**SISTEMA DE MONITOREO Y CONTROL PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL PROTOTIPO DE LA MAQUINA DE NIEBLA SALINA PARA LOS LABORATORIOS DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA.**

**PRESENTADO POR:**

**ING. LUIS FELIPE NARVAEZ GOMEZ.**

**UNIVERSIDAD SANTO TOMAS SECCIONAL TUNJA**

**DIVISIÓN DE INGENIERÍAS Y ARQUITECTURA**

**FACULTAD DE INGENIERÍA DE SISTEMAS**

**TUNJA – BOYACÁ**

**2023**

**SISTEMA DE MONITOREO Y CONTROL PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL PROTOTIPO DE LA MAQUINA DE NIEBLA SALINA PARA LOS LABORATORIOS DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA.**

**PRESENTADO POR:**

**ING. LUIS FELIPE NARVAEZ GOMEZ.**

**TRABAJO DE GRADO PRESENTADO PARA OBTENER EL TITULO DE**

**INGENIERO DE SISTEMAS**

**EGRESADO DE LA UNIVERSIDAD SANTO TOMAS TUNJA.**

**TUTOR DE GRADO:**

**DOCENTE DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA ELECTRÓNICA.**

**ING. JUAN FRANCISCO MENDOZA MORENO, ESP. MSC, PH. D.**

**UNIVERSIDAD SANTO TOMAS SECCIONAL TUNJA**

**DIVISIÓN DE INGENIERÍAS Y ARQUITECTURA**

**FACULTAD DE INGENIERÍA DE SISTEMAS**

**TUNJA – BOYACÁ**

**2023**

**Nota de aceptación:**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre del Jurado No 1.

**Firma de Jurado.**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Nombre de Jurado 2.

**Firma de Jurado.**

El Ingeniero Electrónico Luis Felipe Narvaez Gomez, es el único responsable de las ideas que se plantean en el presente trabajo.

**Dedicatoria del Autor**

parrafo

**Agradecimientos**

párrafo

CONTENIDO

[FICHA TÉCNICA DEL PROYECTO 8](#_Toc160395338)

[RESUMEN 13](#_Toc160395339)

[ABSTRACT 15](#_Toc160395340)

[OPCIÓN DE GRADO DE INGENIERÍA DE SISTEMAS 16](#_Toc160395341)

[DEFINICIÓN DE OPCIÓN DE GRADO 16](#_Toc160395342)

[OPCIÓN DE GRADO IDENTIFICADA 16](#_Toc160395343)

[TITULO DEL PROYECTO 18](#_Toc160395344)

[INTRODUCCIÓN 19](#_Toc160395345)

[JUSTIFICACIÓN 20](#_Toc160395346)

[PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA 22](#_Toc160395347)

[OBJETIVOS 24](#_Toc160395348)

[OBJETIVO GENERAL 24](#_Toc160395349)

[OBJETIVOS ESPECÍFICOS 24](#_Toc160395350)

[MARCO DE REFERENCIA 25](#_Toc160395351)

[METODOLOGÍA 27](#_Toc160395352)

[RESULTADOS 29](#_Toc160395353)

[¿COMO FUNCIONA LA MAQUINA DE NIEBLA SALINA? 30](#_Toc160395354)

[DESARROLLO DEL CHASIS Y COMPONENTES MECÁNICOS 31](#_Toc160395355)

[DESARROLLO ELÉCTRICO 32](#_Toc160395356)

[Sección 1: Alimentación General del Sistema. 33](#_Toc160395357)

[Sección 2: Conmutación de Potencia, Compresor de Aire y Resistencia Sumergible. 38](#_Toc160395358)

[DESARROLLO ELECTRÓNICO 42](#_Toc160395359)

[DESARROLLO DE SOFTWARE HORIZONTAL 43](#_Toc160395360)

[DESARROLLO DE SOFTWARE VERTICAL 44](#_Toc160395361)

[TECNOLOGÍAS IOT, INDUSTRIA 4.0 Y MAQUINA DE NIEBLA SALINA 45](#_Toc160395362)

[DESARROLLO DE NUEVAS TECNOLOGÍAS 46](#_Toc160395363)

[COMPARACIÓN DE LA MAQUINA REALIZADA CON SU HOMOLOGO INDUSTRIAL A TRAVÉS DE DATOS TÉCNICOS. 47](#_Toc160395364)

[CONCLUSIONES 48](#_Toc160395365)

[TRABAJOS FUTUROS 49](#_Toc160395366)

[REFERENCIAS 50](#_Toc160395367)

[ANEXOS 55](#_Toc160395368)

# FICHA TÉCNICA DEL PROYECTO

|  |  |
| --- | --- |
| **Titulo** | Sistema de monitoreo y control para el funcionamiento del prototipo de la Máquina de Niebla Salina para los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica. |
| **Autor:** | Luis Felipe Narváez Gómez |
| **C.c:** | 1.049.652.438 |
| **E-mail:** | luis.narvaez@usantoto.edu.co |
| **Director:** | Juan Francisco Mendoza Moreno |
| **Lugar de ejecución del proyecto** | Universidad Santo Tomas seccional Tunja  Campus Universitario – Edificio Santo Domingo de Guzmán.  Laboratorios de Mecánica. |
| **Duración aproximada** | 8 meses |
| **Palabras claves** | Máquina de Niebla Salina, Monitoreo, Conmutación, Oxidación, Materiales, Atmosfera, Corrosión, oxidación, Raspberry PI, PID, IOT, Dashboard, PCB´s, Control. Desarrollo Tecnológico, Infrarrojo, Ultravioleta, Sistema Electrónico, Tecnología del Internet de las Cosas. |
| **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Firma del autor.**  **Ing. Luis Felipe Narváez Gómez.**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **Firma del director:**  **PhD. Msc. Esp. Ing. Juan Francisco Mendoza Moreno.** | |

Tabla de Ilustraciones

Lista de Tablas.

Lista de Anexos.

**Glosario.**

Párrafo

# RESUMEN

La Máquina de Niebla Salina, también llamada en algunos sectores de la industria y estudio de materiales como Cámara de Niebla Salina, es un instrumento utilizado para el estudio del comportamiento de ciertas sustancias, recubrimientos y superficies de materiales frente a la corrosión en ambientes específicos.

Esto se logra tras el uso de una cámara cerrada donde se dispone del elemento a estudiar al que se le es suministrado en forma de niebla salina o un agente químico, el medio al que estará expuesto en su uso, dando como resultado datos del comportamiento del objeto ante la corrosión o ciertos químicos que pueden aportar información en la fabricación de piezas y pinturas para el instrumentario industrial y otras profesiones afines, incluso el uso cotidiano.

La Máquina de Niebla Salina permite observar el comportamiento de la superficie de diferentes materiales y algunos recubrimientos frente a agentes nocivos, como la simulación del envejecimiento natural de los objetos, esto nos sirve para poder catalogar y mejorar técnicas de fabricación de materiales dependiendo su uso destinado.

Es de esta forma que es posible fabricar diferentes recubrimientos o pinturas según la superficie a aplicar, grados de durabilidad, resistencia al clima y exposición, como el uso de ciertos materiales en algunas actividades específicas cuyo grado de afección ante la corrosión conlleva distinguirlos, pues esta propiedad puede afectar otras tales como su durabilidad, dureza, maleabilidad, conductividad eléctrica, magnetorresistencia, termorresistencia, permeabilidad, grado de torsión, grado de flexión etc; pudiéndolos utilizar en diferentes apartados útiles.

Es así que, para ayudar al estudio de diferentes materiales y sustancias, tanto por parte del personal de la institución, el estudiantado y personas terceras al plantel, la Universidad Santo Tomas seccional Tunja, en el edificio Santo Domingo, dentro del Laboratorio de Materiales de la Facultad de ingeniería Mecánica; se diseñó, instrumento y desarrollo una Maquina de Niebla salina de Tamaño medio con la cual poder realizar prácticas de estudio básico sobre superficies y recubrimientos.

Para la creación de esta Cámara de Niebla Salina se llevo a cabo diversas tareas las cuales podemos separar por fases tales como: diseño e implementación de chasis y componentes mecánicos, instrumentación de cableado eléctrico, diseño y Acoplamiento de placas electrónicos de potencia y digitales, incorporación de instrumentaría de cómputo y desarrollo de Software de operación del dispositivo.

La Maquina de Niebla Salina desarrollada en el Laboratorio de Materiales de la Facultad de Ingeniería Mecánica consta de un chasis que separa la cámara que contendrá las piezas de estudio, con compuerta de sellado para mantener la niebla acida sobre el material, y un segundo apartado que contiene el intrumentario eléctrico, mecánico y de computo para el funcionamiento de esta.

En esta sección se sitúa los tanques de agua y acido, junto con la tubería de gases y motor compresor que provocan la niebla salina, instrumentario eléctrico de potencia que alimenta los diferentes componentes implementados, interruptores magnéticos de potencia con los cuales controlar el funcionamiento mediante software al aparado de hardware, placas electrónicas digitales y de potencia con las cuales mediar entre la computadora, su software, y los diferentes elementos accionadores físicos; así como elementos dentro y externamente del chasis de la computadora que permite al operario trabajar con la Maquina de Niebla Salina mediante Software Especifico.

# ABSTRACT

The Salt Fog Machine, also called in some sectors of the industry and study of materials as Salt Fog Chamber, is an instrument used for the study of the behavior of certain substances, coatings and surfaces of materials against corrosion in specific environments.

This is achieved after the use of a closed chamber where the element to be studied is arranged, which is supplied in the form of salt fog or a chemical agent, the medium to which it will be exposed in its use, resulting in data on the behavior of the object against corrosion or certain chemicals that can provide information in the manufacture of parts and paints for industrial instrumentation and other related professions, even everyday use.

The Salt Fog Machine allows to observe the behavior of the surface of different materials and some coatings against harmful agents, such as the simulation of the natural aging of objects, this serves us to be able to catalog and improve manufacturing techniques of materials depending on their intended use.

In this way, it is possible to manufacture different coatings or paints according to the surface to be applied, degrees of durability, resistance to climate and exposure, such as the use of certain materials in some specific activities whose degree of affection against corrosion involves distinguishing them, as this property can affect others such as their durability, hardness, malleability, electrical conductivity, magnetoresistance, thermoresistance, permeability, degree of torsion, degree of bending etc; being able to use them in different useful sections.

Thus, to help the study of different materials and substances, both by the staff of the institution, the students and third parties to the campus, the Santo Tomas University section Tunja, in the Santo Domingo building, within the Materials Laboratory of the Faculty of Mechanical Engineering; a medium-sized Salt Fog Machine was designed, instrumented and developed with which to carry out basic study practices on surfaces and coatings.

For the creation of this Salt Fog Chamber, various tasks were carried out which we can separate by phases such as: design and implementation of chassis and mechanical components, instrumentation of electrical wiring, design and coupling of electronic power and digital boards, incorporation of computer instrumentation and development of device operation software.

The Salt Fog Machine developed in the Materials Laboratory of the Faculty of Mechanical Engineering consists of a chassis that separates the chamber that will contain the study pieces, with a sealing door to keep the acid fog on the material, and a second section that contains the electrical, mechanical and computer instrumentation for its operation.

In this section are located the water and acid tanks, along with the gas piping and compressor motor that cause the salt fog, electrical power instrumentation that powers the different implemented components, magnetic power switches with which to control the operation through software to the hardware shutdown, digital and power electronic boards with which to mediate between the computer, its software, and the different physical actuating elements; as well as elements inside and outside the computer chassis that allows the operator to work with the Salt Fog Machine through Specific Software.

# OPCIÓN DE GRADO DE INGENIERÍA DE SISTEMAS

## DEFINICIÓN DE OPCIÓN DE GRADO

A partir del actual reglamento de opciones de grado de la Universidad Santo Tomas, yo Luis Felipe Narváez Gómez, identificado con cc.1.049.652.438 de Tunja, escojo como opción de grado de la carrera de Ingeniería de Sistemas, la modalidad de Desarrollo Tecnológico, el cual como dicta Minciencias en el documento “Tipología de proyectos calificados como de carácter científico, tecnológico e innovación. Versión 4 de 2016”, acojo el proyecto de la realización del prototipo de la Maquina de Niebla Salina de los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica de la misma universidad.

Se presentará el diseño, desarrollo y creación de un sistema tecnológico, ejemplificado en una máquina de laboratorio anteriormente nombrada, orientada a la degradación, envejecimiento y oxidación de forma artificial de materiales o sustancias.

La Facultad de Ingeniería Mecánica de la misma universidad solicita su implementación y esta fue sugerida por los Ingenieros Nelson Iván Villamizar Cruz y Juan Rodrigo Salamanca Sarmiento, estos últimos siendo de facto los clientes que solicitan el desarrollo de software e instrumentación en hardware en este proyecto.

Debido a los diferentes aspectos de diseño y desarrollo que se darán en la creación de este producto tecnológico, es muy probable que se den diferentes tipos de Licenciamientos, las cuales tal y como se menciona en el reglamento de opción de grado, se gestionaran por la Universidad Santo Tomas, el estudiante y los clientes en cuestión dependiendo del nivel de impacto que estas mismas tengan.

De la misma manera por la naturaleza del desarrollo se espera la generación de artículos o papers relacionados y gestión de patentes de diseño.

## OPCIÓN DE GRADO IDENTIFICADA

La Facultad de Ingeniería Mecánica y en sugerencia de los Ingenieros Nelson Iván Villamizar Cruz y Juan Rodrigo Salamanca Sarmiento, postularon la propuesta de la realización de un prototipo semejante a una Maquina Industrial de oxidación de Materiales, pero a nivel de Laboratorio, para las diferentes prácticas y servicios que pueden darse con sus estudiantes y personas externas a la Universidad Santo Tomas.

Para la realización de este prototipo, la Facultad de Ingeniería Mecánica entrego el armazón de la máquina en donde se pretende instalar todos los equipos eléctricos, mecánicos y electrónicos que puedan ser necesarios para poder generar una atmosfera ácida o corrosiva controlada, que produzca un efecto de degradación en los materiales o sustancias de prueba, similar al producido por el paso del tiempo o la exposición de ciertas piezas en diferentes ambientes.

Es así como, debido a la generación de nuevas formas de tecnología al reescalar el modelo industrial para los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica, se toma la construcción de este proyecto como la modalidad de “Desarrollo Tecnológico”, opción de grado más apropiada para los alcances que se pretenden dar en la realización del prototipo.

Se plantea la necesidad de llevar un control, monitoreo y generación de historial de funcionamiento, de los diferentes procesos y condiciones ambientales de uso de este producto tecnológico; seguido de un proceso de automatización que permita el funcionamiento autónomo o guiado por los usuarios que sea confiable en las diferentes pruebas de laboratorio.

Para esto, es necesario el desarrollo software que permita interactuar a nivel de Interfaz de Línea de Comandos CLI e Interfaz Gráfica de Usuario GUI con el apartado físico, electrónico y de comunicaciones de la máquina.

# TITULO DEL PROYECTO

Este proyecto es titulado como: “**SISTEMA DE MONITOREO Y CONTROL PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL PROTOTIPO DE LA MAQUINA DE NIEBLA SALINA PARA LOS LABORATORIOS DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA.”,** este título es debido a la separación de los dos grades sistemas que componen la Maquina de Niebla salida para su funcionamiento y a su vez encierra el cumplimiento de los requisitos de desarrollo del prototipo.

Recordemos que un sistema, entendido desde el punto de vista de desarrollo de componentes, prototipos y maquinas destinadas para uso final, esta comprendido como aquel conjunto de elementos que pueden interactuar entre si para logar un fin en común, sin importar si estos son físicos o abstractos.

Para el desarrollo de la Maquina de Niebla Salina, además de la implementación de esta y la puesta en funcionamiento, se espera poder obtener un control del proceso de corrosión de superficies y recubrimientos a estudiar, así como poder monitorear las variables ambientales en el proceso previo, durante y posterior a la puesta en marcha del prototipo.

Es pues el primer sistema se destina una serie de actuadores físicos, tanto eléctricos como mecánicos guiados por software con los que se pretende dar control sobre las acciones de puesta en marcha de la Maquina de Niebla Salina por parte del operario, pudiendo alterar el funcionamiento durante las pruebas de ensayo o ajustando una configuración previa antes de iniciar con la corrosión de algunos materiales de investigación.

Mientras que el segundo sistema, permite monitorear u observar las variables de ambientales a las que se enfrenta la maquina en su funcionamiento, permitiendo al operario tomar decisiones pertinentes que afecten a la puesta en marcha de la máquina. Este último sistema a su vez genera un historial de registro de variables con el cual se puede enriquecer los datos de funcionamiento y estudios de corrosión de superficies y recubrimientos.

Esta maquina es desarrollada dentro del Laboratorio de materiales de la Facultad de ingeniería Mecánica, con la finalidad de ser parte de las practicas del estudiantado. También se proyecta poder realizar estudios de materiales por parte de personal docente, semilleros de investigación o incluso terceros a la Institución.

# INTRODUCCIÓN

Una Maquina de Niebla Salina o también llamada a su vez Cámara de Niebla Salina o Niebla Acida, es un dispositivo el cual es utilizado en la industria, laboratorios y sectores de estudios de materiales, para probar la resistencia a la corrosión y envejecimiento de objetos, compuestos y recubrimientos. La forma en la que estas operan es creando un ambiente cerrado y controlado donde se introduce la pieza o recubrimiento a tratar, luego se le es inyectado una neblina de agua salada o con algún agente químico, rociando así el material en estudio y obteniendo datos del comportamiento de este ante la corrosión.

El uso de este tipo de máquinas o cámaras de ambiente salino es necesario dentro del sistema de pruebas de creación y reformulación de materiales y sustancias, pues cada una de estas ultimas es usada en diferentes ámbitos de la industria como en el uso cotidiano, donde las piezas deben resistir cierto grado de uso en ambientes diversos dependiendo su propósito de fabricación y los ambientes a los que se someterán.

Un ejemplo del uso de este tipo de cámaras está en el estudio ante la corrosión y envejecimiento de ciertos recubrimientos en las tuberías de desagüe, las cuales la pintura a aplicar tendrá ciertas propiedades distintas tanto si va a proteger la tubería en el uso de una planta de tratamiento de agua, como si lo va a hacer en un planta petrolífera, el recubrimiento tendrá propiedades distintas dependiendo de lo que se quiere proteger y el ambiente al que se someterá, esta diferencia puede estudiarse en una maquina de niebla salina observando el grado de degradación de los recubrimientos y piezas al simular un ambiente con las condiciones que en un futuro se enfrentaran.

Es así como, el uso de las Maquinas de Niebla Salina son generalmente una prueba ya estandarizada utilizada en una gran gama de industrias, la cual permite predecir el comportamiento de superficies y revestimientos cuando los mismos se expongan a elementos y ambiente corrosivos.

Algunas industrias que hacen uso de las cámaras de Niebla Salina son las de construcción, la industria automotriz, la industria tecnológica y de microprocesadores, el sector espacial, laboratorios de estudio de nuevos materiales, etc.

En la Universidad Santo Tomas seccional Tunja, se toma la propuesta de la creación desde cero de una Maquina de Niebla Salina de mediano tamaño dentro del laboratorio de Materiales en el Edificio Santo Domingo, con propósito de uso de la misma institución, en especial la Facultad de Ingeniería Mecánica, así como de estudios ante la corrosión de materiales y recubrimientos, como ser parte del instrumental educativo de los estudiantes de la institución.

La elaboración de este proyecto constara de la instrumentación, acoplamiento y desarrollo dividido en orden de las fases comprendidas entre: preparación y ensamble de apartado mecánico, instrumentación eléctrica, diseño electrónico y desarrollo de software.

# JUSTIFICACIÓN

La Máquina de Niebla Salina es un equipo de laboratorio que permite la generación controlada de una atmosfera corrosiva en donde pueden introducirse materiales para su degradación frente a la exposición de ciertos químicos o la simulación del envejecimiento acelerado en determinadas piezas de estudio especifico.

El desarrollo del prototipo de la Maquina de Niebla Salina en los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica, beneficiaria ampliamente a la comunidad de la Universidad Santo Tomas puesto que la misma puede usarse en diferentes prácticas de laboratorio para los estudiantes y profesores; ser parte de diferentes estudios en la degradación o resistencia ante químicos o el paso del tiempo en materiales y sustancias; o usarcé ampliamente en semilleros de investigación de la misma universidad o pruebas hechas por terceros a la universidad.

La Máquina de Niebla Salina brindaría la posibilidad de estudiar diferentes materiales o sustancias ante la degradación o corrosión que pueden sufrir estos al implementarse en la construcción de piezas de diverso propósito, o uso de sustancias en líneas de proceso industrial.

Un ejemplo de esto es el estudio contra la corrosión de la superficie de diferentes materiales después de haber sido impermeabilizados con diferentes revestimientos, pinturas, procesos de galvanoplastia, anodizado o incluso de haber pasado por pruebas de herrumbe.

Otra forma seria la búsqueda de diferentes componentes de construcción para máquinas, acueductos, superficies, etc; que por su naturaleza de trabajo al que se le someterá y que se pretenden exponer, es necesario buscar una cierta tolerancia frente a la degradación del entorno en el que funcionaran.

Los ensayos de corrosión son un medio que ayuda a simular la degradación de diferentes materiales ante la exposición de diferentes factores controlados, como sustancias, químicos o inherentes al ambiente, que de una u otra forma tendrán en el campo de uso y trabajo de este.

La degradación conseguida con la Maquina de niebla salina acelera el tiempo de exposición de forma rápida a comparación a la que se tendría en un ambiente real de uso de la pieza, por lo que ayuda a la prevención y estudio de nuevas formas de construcción de componentes o la protección de estos; ayudando de forma significativa a la hora de escoger los materiales a utilizar en proyectos donde se tengan ciertas condiciones, disminuyendo cambios en la instrumentación de objetos necesarios para el desarrollo de maquinaria, tuberías y otras piezas de construcción.

No podemos olvidar que la elaboración de este proyecto supone un proceso de re escalado interpretativo del funcionamiento optimo que tiene las Maquinas de Niebla salina de uso industrial, generando así nuevo conocimiento y surgimiento de nuevas tecnologías que cumplan con el propósito que se intenta lograr con el actual proyecto, técnicas que pueden ser heredadas para futuras implementaciones en otros mecanismos o aprovechadas en futuras practicas con la Universidad Santo Tomas.

Lo anterior lo podemos constatar haciendo un símil con las actuales máquinas de impresión 3D, recordemos que antes de que existieran estas, las formas de producción de artefactos se hacían a través de materiales como la madera, la arcilla o la elaboración de piezas de metal a través de técnicas de corte, plegado o fundición.

En caso de querer piezas en una línea de fabricación que sean idénticas, se utilizan moldes para verter materiales fundidos como algunos metales, resina, etc. Sin embargo, al final, estos diferentes métodos de fabricación de componentes suelen ser muy caro o sacrificar alguna característica inherente del material con el que se construye, aprovechando maleabilidad a coste de la dureza o durabilidad del objeto conseguido.

Con las máquinas de impresión 3D se aprovechó uno de los materiales más maleables, baratos y resistentes que tenemos en la actualidad, el plástico. Pasamos de los costosos métodos de fabricación del material por moldes de inyección, con pocas o nulas alteraciones a la figura obtenible, a tener la capacidad de poder crear a nuestro antojo componentes de volumen altamente modificable y con patrones de arquitectura que aprovechen de mejor manera la dureza propia del material.

La máquina de impresión 3D nace en los años 80´s de la necesidad de poder producir piezas de plástico de forma replicable en líneas de fabricación, sin tener que optar por costosos moldes que, en caso de necesitar modificaciones a las figuras finales, suponen a la industrial un alto coste al necesitar encargar la creación de nuevos de estos.

Es así como las primeras máquinas de impresión 3D eran de carácter industrial, altamente costosas debido a la protección de patentes que hacía escasa su producción y comercialización.

Adrian Bowyer, en su momento estudiante de posgrado en la universidad de Bath de Reino Unido en los años 2000s, observo los mecanismos que utilizaban las impresoras que había comprado su instituto, observando las piezas utilizadas, materiales, circuitos implementados y técnica de producción. El concluyo que los costes no eran más justificables que el uso de patentes de las máquinas y la escasa producción de estas lo que aumentaba su valor.

Así nació el proyecto REPRAP (Replicating Rapid Prototyper), el cual busco con el uso de la técnica de fabricación de filamento fundido FFF, crear una maquina auto replicante en el concepto de la impresora 3D con mínimas compras de materiales de bajo costo, proyecto que nació a su vez en el concepto de Open Source Initiative con una licencia que protegiese y mantuviese libre la propiedad intelectual, generando que cualquier persona pudiese hacerse de los planos de la maquina y de quererlo poder construir su propia impresora 3D de muy bajo casto, incluso modificar los mismos planos y dejar la generación evolutiva del conocimiento siempre a demanda del público.

De manera similar el prototipo de la Maquina de Niebla salida que se pretende desarrollar en los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica, busca obtener una versión de bajo costo y de pocos gastos de mantenimiento que no obedezca a alguna patente existente de propiedad intelectual como lo son los homólogos industriales.

# PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

Como se ha mencionado en secciones anteriores de este documento, los Ingenieros de la Facultad de Ingeniería Mecánica, Nelson Iván Villamizar Cruz y Juan Rodrigo Salamanca Sarmiento, presentaron la idea del desarrollo de una Maquina de Niebla Salina de tipo prototipo siendo el rescaldo de su homónimo comercial industrial para poder ser utilizada en los laboratorios de su Facultad para uso de prácticas estudiantiles, semilleros de investigación, personal docente o de planta o incluso terceros a la Universidad Santo Tomas.

Una Maquina de Niebla Salina de tipo comercial de tamaño medio, supone un precio muy elevado para su adquisición por parte de la universidad Santo Tomas, esto sin contar los recurrentes mantenimientos que tendrá el artefacto en su tiempo de vida al tratar con la corrosión de materiales. Por qué se plantea la idea de la creación de esta Maquina en los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica, solventando los precios de adquisición de una de forma industrial, obteniendo un prototipo que sea de fácil mantenimiento y rescaldo posterior de tecnologías.

Los Ingenieros cuentan con el chasis terminado para poner en marcha la implementación de instrumentos mecánicos, eléctricos, electrónicos y digitales que permitan el correcto funcionamiento de la Maquina de Niebla Salina el cual se espera sea muy similar al modelo comercial de tipo industrial, aunque entendiendo las diferencias propias que conlleva el rescaldo he invención de nuevas tecnologías.

Aparte del hardware, también se requiere la implementación del software adecuado que permita el manejo guiado por parte del personal y autónomo de la misma máquina. Este programa debe permitir un monitoreo constante de las variables ambientales de la máquina, con su debida interfaz gráfica, también su forma de control de las distintas líneas de actuadores implementados y, por último, llevar un registro de todas las condiciones de uso cuando el prototipo esté en funcionamiento.

El desarrollo de este proyecto está dividido en dos grandes fases entre el planteamiento total de tiempo de 14 meses. Los primeros 6 meses corresponden al trabajo realizado sobre el prototipo dentro del espacio académico de Practica empresarial, mientras que los 8 meses contiguos corresponden al tiempo dado para el desarrollo de la Tesis de grado propiamente dicha.

Esta división está dada ya que el proyecto inicio para la universidad como una orden de compra con No. USTA000030997 de materiales varios para la elaboración de proyectos para los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica. Sin embargo, ya por encargo personal externo a la universidad, los Ingenieros de la misma Facultad, Nelson Iván Villamizar Cruz y Juan Rodrigo Salamanca Sarmiento, contrataron por su mano para la implementación de materiales en el chasis preparado para la elaboración de la Maquina de Niebla Salina y el software de básico de funcionamiento, convirtiéndose esto en el trabajo realizado en el espacio académico de Practica Empresarial.

Ahora bien el desarrollo de la Maquina de Niebla Salina aún no está culminado, tanto en el apartado de hardware como retoques en los planos eléctricos, electrónicos y mecánicos; diferentes conexiones de potencia y conexiones digitales; o adecuamientos mínimos de componentes en el chasis; como aún más en el apartado del software, donde aparte de lo ya elaborado para testear funcionalidades entre el centro computo hasta los actuadores y sensores, se espera conseguir un programa más robusto de uso que cumpla con los diferentes requerimientos de usuario y funcionamiento optimo del prototipo.

Es así como, para culminar con el desarrollo de este proyecto se toma la elaboración como trabajo continuado en la actual tesis, titulada “SISTEMA DE MONITOREO Y CONTROL PARA EL FUNCIONAMIENTO DEL PROTOTIPO DE LA MÁQUINA DE NIEBLA SALINA PARA LOS LABORATORIOS DE LA FACULTAD DE INGENIERÍA MECÁNICA.”, en modelo de desarrollo tecnológico, obrando como Autor el Estudiante de decimo semestre Luis Felipe Narvaez Gomez identificado con cc. 1.049.652.438.

# OBJETIVOS

## OBJETIVO GENERAL

Implementar el prototipo de hardware y software de una Máquina de Niebla Salina para la generación de atmósferas ácidas que permita el deterioro controlado de los diferentes materiales del laboratorio de Mecánica de la Universidad Santo Tomas seccional Tunja.

Construir el prototipo en Hardware y Software de una Maquina de Niebla Salina para la generación de ambientes ácidos que permita el deterioro controlado de superficies y recubrimientos de objetos en el Laboratorio de Materiales de la Universidad Santo Tomas seccional Tunja.

## OBJETIVOS ESPECÍFICOS

1. Diseñar los componentes de hardware necesarios para la comunicación entre Raspberry PI y la línea de actuadores y sensores, permitiendo la gestión en tiempo real de la Máquina de Niebla Salina.

2. Implementar actuadores eléctricos, mecánicos, electrónicos, de diseño propio y demás componentes de Hardware utilizados para la construcción y puesta en funcionamiento de la Maquina de Niebla Salina, especificados en la orden de compra No. USTA000030997.

Instrumentar la Máquina de Niebla Salina con los diferentes componentes de hardware adquiridos en la Orden de Compra No. USTA000030997 y los elaborados propiamente; permitiendo la construcción de dicho prototipo.

Desarrollar el Software que permita la gestión en tiempo real de los actuadores y las magnitudes físicas de la Maquina de Niebla Salina, permitiendo la visualización de los datos ambientales.

1. Desarrollar Software que permita el Control y Monitoreo de los actuadores y sensores implementados en la Maquina de Niebla Salina, permitiendo el registro, visualización y funcionamiento guiado por parte de un operario.
2. Validar la comparación y el funcionamiento de la Maquina de Niebla Salina con su homólogo comercial, a partir de protocolos de prueba basados en la comparación de la ficha técnica y resultado del grado de deterioro de los materiales sometidos a la atmosfera acida del prototipo construido.
3. Validar las características y el funcionamiento de la Máquina de Niebla Salina con su homólogo industrial, a partir de protocolos de prueba y los criterios de evaluación establecidos para determinar el grado de deterioro de los materiales sometidos a la atmósfera ácida (por ejemplo); esto dado que no se visualiza la finalidad en el objetivo.
4. Este ultimo objetivo se precisa quitarlo por tiempos o quien sabe

# MARCO DE REFERENCIA

Se define como corrosión a la clase de deterioro que sufren los metales o cualquier otro material semejante, cuando los mismos interactúan en un medio o una sustancia, siendo normalmente la causa la presencia de electrolitos los cuales producen las llamadas zonas anódicas y catódicas. Es así pues que una reacción de oxidación anódica ocurre cuando los electrones libres pueden viajar desde una zona anódica a una catódica por convención del flujo eléctrico, llevando a la inestabilidad atómica del metal y resultando en la disolución del material en la zona.

El problema de la corrosión es sumado a la inherente fragilidad que poseen los metales al estrés mecánico que pueden sufrir en el uso esperado de las piezas en su ámbito de uso, la corrosión en este ayuda a que las características de los materiales se desempeñen de peor manera ante variables como la tensión mecánica o el grado de impacto que pueden resistir.

Es así como un estado anormal de la materia con la que está conformado un objeto, puede definirse como la reducción del área y el alargamiento de este en una prueba de tensión, llevando a la pieza a presentar fallos a nivel de la rotura de quiebre, situación que puede presentarse en escenarios reales.

El grado de fragilidad que posee un material o aleación, incluso algunos tipos de acero ante el impacto y así mantener su integridad, puede ser alterado por las bajas temperaturas, comportamientos en la pieza de esfuerzos triaxiales, la presencia del material a ciertos gases y la presencia de impurezas en el material, las cuales pueden provocar la creación de una película en la superficie del material mucho más frágil o zonas débiles de tolerancia baja a cargas bruscas que signifiquen en el quiebre del objeto. La corrosión de algunos metales puede llegar a afectar su integridad y por consiguiente su resistencia contra impactos.

La corrosión de los materiales puede darse según el medio en que se expone a la pieza funcionar, tanto si forma parte de un sistema más robusto como el ambiente propio que lo rodea, es así que tenemos algunos tipos de corrosión según su medio tales como:

1. **Corrosión química**, donde el cuerpo metálico y el agente químico que produce la corrosión estan en contacto directo, produciendo reacciones de oxido-reducción, donde no hay presentes flujo de corrientes eléctricas.
2. **Corrosión electroquímica**, Como en la anterior, se da una reacción de oxido-reducción, sin embargo, si se presenta un flujo de iones libres entre el medio agresivo y el material.

En el momento en que una pieza entra en un grado de corrosión, la misma superficie, como antes se ha mencionado, crea zonas anódicas y catódicas que inducen el movimiento de electrones de ánodo a cátodo del material que conlleva a la generación de la pieza en esta área que se observa como degradación del material.

Esta generación de zonas anódicas y catódicas presentes en un material con corrosión pueden generarse por distintas causas, como, por ejemplo:

1. Falta de homogeneidad en el material en que está compuesta la pieza metálica, como lo pueden ser os puntos de soldadura, remaches o tornillos.
2. Presencia de cuerpos aparentemente homogéneos, como las diferencias de tensiones mecánicas y diferencias de orientación de la red cristalina respecto a la superficie del material.
3. Falta de homogeneidad en el medio agresivo, como lo puede ser situar el material a una diferencia de flujo de corriente de aire en diferentes partes del cuerpo del elemento.
4. Someter el elemento a una diferencia de potencia de origen externo como lo puede ser la presencia de corrientes parasitas o ser parte del contacto de circuitos conductivos.

La corrosión según su localización de la pieza que estemos analizando puede clasificarse de la siguiente manera:

1. **Corrosión uniforme**: es provocada por una reacción química o electroquímica, actuando de manera uniforme en toda la superficie del material, este tipo de corrosión es el que representa el mayor grado de destrucción de los metales pues destruye al largo placo toda la superficie expuesta a la corrosión.
2. **Corrosión localizada por picadura**: La corrosión de este tipo es caracterizada por presentar agujeros en la superficie del material, tal y como si fuera una picadura, siendo bastante destructiva al comprometer a estructura misma del metal.

Este tipo de corrosión puede aceptarse en mínima presencia, pues según su grado de perforación puede afectar la integridad de la pieza a analizar.

Es de difícil detección debido al pequeño diámetro que puede llegar a tener algunas perforaciones y para llegar a perforar toda la pieza metálica, necesita de meses, incluso años. Normalmente estas perforaciones crecen en dirección de la gravedad y en a parte inferior de los equipos.

1. **Corrosión en grietas**: Este tipo de corrosión es normalmente de carácter electroquímico al presentar en superficies con abolladuras o hendiduras donde puedan presentarse soluciones estancadas, tal como puede ser en juntas, remaches, pernos, tornillos, entre válvulas, bajo depósitos porosos y sitios similares. Debe a su nombre al poderse presentar en una grieta presente ya en el material o bien al estar en un valle de la superficie del material, ir degradando hasta provocar la forma típica de grietas tan característica.
2. **Corrosión Intergranular**: la corrosión de este tipo es de forma localizada y adyacente al grane de la aleación que poseen los materiales. Se conoce por corroer de manera uniforme los límites del grano originando una pérdida de resistencia en la unión de los metales que conforman la aleación. Puede verse en algunos aceros inoxidables austeníticos cuando son calentados o enfriados lentamente en el rango de los 500 a 800°C donde se pueden precipitar las interfaces del límite del grano.
3. **Corrosión bajo tensión**: Es provocada por llevar la pieza bajo esfuerzo o tensión en combinación de ambientes corrosivos para el material, un ejemplo de esto sería llevar a corrosión un material tras recibir tratamiento térmico durante trabajo en frio o durante una soldadura.
4. **Corrosión erosiva**: Se caracteriza por presentar la aparición de surcos, valles, hoyos, agujeros redondeados y otras configuraciones dañinas en la superficie de un metal tras someter a pieza al movimiento relativo de un agente corrosivo en forma de fluido que pueda presentar desgaste mecánico, abrasión severa y diferencias de potencial en la misma pieza. Las huellas del agente abrasivo sobre la superficie de la pieza tienen a dibujarse en la misma dirección del fluido que lo corroyó.
5. **Corrosión por cavitación**: a cavitación ocurre cuando en una superficie metálica fluye a gran velocidad u agente corrosivo y existen cambios de presión, os cuales provocan la formación e implosión de burbujas e aire o cavidades que contienen vapor.
6. **Corrosión por desgaste**: se presenta en superficies que estan bajo carga, sometidos a vibración y deslizamientos, presentando capas de oxido disgregadas por la acción del desgaste, presentando acumulación de partículas de oxido que a la final actual como abrasivos entre superficies con ajuste forzado.
7. **Corrosión Selectiva**: en este tipo de corrosión se da una eliminación selectiva de algún elemento presente en una aleación sólida, como los que se pueden darse en el descalcificado que se da sobre latones, provocando la eliminación de zinc unido al cobre, o cuando se da unión de cobre con estaño en soldaduras.
8. **Corrosión en altas temperaturas**: suele presentarse en medios acuosos o bien en el aire para formar óxidos superficiales a la pieza.
9. **Corrosión Filiforme**: este tipo de corrosión se da en superficies recubiertas o pintadas donde la humedad o agentes corrosivos llagan a penetrar el recubrimiento.
10. **Corrosión por Exfoliación**: de apariencia de Hojaldre, es comúnmente observable en materiales laminados, produciendo una corrosión intergranular a lo largo de bordes de la pieza en cuestión en la zona donde se presenta la degradación.

Existen diferentes métodos de proteger las piezas contra la corrosión, esto es protegerlo contra las variables con las que una pieza de cierto material puede quedar expuesto como lo son agentes químicos, físicos o mecánicos. Como tal la corrosión no se puede evitar al 100% pero si se puede retardar en la superficie del elemento a proteger, la interfaz o el medio corrosivo.

En grado de importancia de la protección que se pretende dar ante a corrosión en un objeto, estan:

1. El diseño, evitando puntos débiles de ataque en la estructura
2. Uso de recubrimientos, como protectores metálicos y no metálicos.
3. especificación de materiales, esto según la resistencia a la corrosión que se requiera según el uso que se pretenda dar a cierto elemento.
4. Usar protección catódica
5. alternando los medios por medio de inhibidores a la corrosión.

Entre las formas de proteger ante a corrosión se pueden contar:

1. Medidas de defesa contra la corrosión:
   1. Elección del material
   2. Electrolisis
   3. Recubrimientos
   4. Recubrimientos Metálicos
   5. Electrodeposición.
   6. Anodizado.
   7. Recubrimientos no-metálicos
2. Aplicación de Pinturas y barnices.
   1. Esmaltes celulósicos
   2. Caucho clorado o cloro caucho
   3. Resinas vinílicas
   4. Barnices y esmaltes acrílicos
   5. Lacas EIS UVA
   6. Goma laca.
   7. Granallado.
   8. Inmersión.
   9. Galvanizado.
   10. Estañado.
   11. Termo rociado.

La corrosión es uno de los principales problemas que existen en el momento de fabricar ciertas piezas de diferentes materiales o la elaboración de recubrimientos utilizados en la amplia gama de industrias que ban desde la construcción, la sanidad, la medicina, o incluso el sector aeroespacial, siendo así que este problema acarrea grandes pérdidas económicas en el reemplazo, mantenimiento e intento de preservación de algunos componentes o incluso problemas de accidentes o fallos en equipos y estructuras.

Es por esta razón que se desarrollo la prueba de corrosión con cámara de niebla salina en 1914 por el entonces director de National Bureau of Standars, Ingeniero J.A. Capo, en el cual se podía reproducir de forma acelerada el desgaste que podían obtener algunos materiales al paso del tiempo o la exposición prolongada a factores ambientales al hallar similitudes entre la corrección obtenida por la exposición al agua salada que por el paso del tiempo. En este tipo de ensayo, también se logro deducir que la corrosión del agua salada es mayor cuando esta se encuentra pulverizada en contra posición a la que se encuentra en el mar o en condiciones normales.

Tras los ensayos de corrosión se desarrolla la norma ASTM B-117-11 en el año 1939, en la que la prueba de la cámara de niebla salina propuesta por el director de la National Bureau of Standars se popularizo en los procesos de construcción de piezas de maquinaria varia, sin embargo, existían ciertas disconformidades señaladas por los usuarios en donde los resultados arrojados por este modelo eran de libre interpretación por el practicante de la prueba. Esta inconformidad se atendida tras la modificación de la cámara de niebla salina en 1955 tras la culminación de la segunda guerra mundial.

Tras la mejora de la Cámara de Niebla Salina, empezaron a ver algunos problemas con la poca reproducibilidad de ciertos ensayos realizados en algunos materiales, esto sucedió en la década de los años 50´s donde, tras una investigación realizada por la American Society for Testing and Materials o ASTM en diferentes grupos industriales hayo diferencias en pruebas de parachoques de automóviles de entre 22 a 296 semanas en donde se utilizaban ciertos materiales cromados, concluyendo que la prueba de la Cámara de Niebla Salina era impresa en el momento de tratar con este tipo de superficies.

Tras este incidente la ASTM desarrollo el Copper Accelerated Salt Spray Test o CAAS, la cual fue adoptada para trabajar con elementos que posean una superficie cromada, plateadas o con aleaciones en Zinc, pues se había demostrado que la Cámara de Niebla Salina Original no era precisa al momento de trabajar con este tipo de superficies, así como con materiales de aluminio y superficies con alguna cobertura de pintura.

Lo anterior sucede debido a que en la utilizada norma ASTM B-117-11 no cumple ciertamente con una reproducción fidedigna de las condiciones ambientales a las que se someten este tipo de materiales en el tiempo real. En la Cámara de Niebla salina, la exposición del material es de forma constante y elevada al cloruro de sodio que contiene el agua en alta proporción y que suministra esta prueba, esto conlleva a que de forma natural materiales como el zinc no logre formar una película de forma pasiva, alterando el comportamiento del mismo a la prueba que a las que tendría en un escenario en campo.

A pesar de estos contras ante la prueba de la cámara de niebla salina según la norma ASTM B-117-11 y las diferentes modificaciones hechas a través del tiempo, esta es aun considerada como una gran herramienta de evaluación en el sector industrial y científico, ayudando a determinar el comportamiento de algunos metales en ambientes corrosivos y así poder cuantificar su grado de resistencia a la falla y el deterioro. De la misma forma, los ensayos científicos de la misma prueba ayudan a estipular el numero de materiales donde la Cámara funciona y en cuáles no.

# METODOLOGÍA

El método de desarrollo escogido para este proyecto es el de Work Breakdown Structure o WBS como lo llamaremos en adelante en el presente documento, el cual cobija de buena manera tanto el trabajo en instrumentación y diseño de hardware especializado, como el desarrollo de software que permita el control y monitoreo de la Maquina de Niebla Salina;

El WBS como lo especifica sus siglas en ingles es un método de trabajo que permite desglosar la elaboración de un proyecto en pequeñas tareas o actividades con sus debidos entregables o terminación de fases, permitiendo una mayor coordinación y orden en el proceso de desarrollo.

El uso de WBS permite ordenar y clasificar las actividades de desarrollo del proyecto que obedezcan a una jerarquía de realización según la importancia y línea de construcción de lo que se quiere realizar. Para los WBS tenemos dos tipos de estructuras de desglose con las que podemos trabajar, una basada en entregables y otra basada en fases.

Los WBS basados en entregables desglosan el desarrollo de un proyecto en diferentes actividades, cada una de ellas posee un “producto” o resultado que se puede evidenciar y que en suma de todos ellos cumplen con la realización plena del proyecto.

Los WBS basados en fases desglosan al proyecto en actividades que marcan fases de desarrollo, obedecen a una línea de evolución del trabajo y aunque no siempre se tengan resultados en cada una de las fases con los cuales se pueda evidenciar un progreso, al corresponder a la línea de evolución del trabajo, ir cumpliendo fases sumara al final realización plena del proyecto.

Para al proyecto titulado como “Sistema de monitoreo y control para el funcionamiento del prototipo de la Máquina de Niebla Salina para los laboratorios de la Facultad de Ingeniería Mecánica”, se trabajará una combinación de ambos tipos de WBS.

Esto quiere decir que la construcción de la Maquina de Niebla Salina estará separada en fases de desarrollo, las cuales siguen una línea coherente de evolución en el trabajo, a su vez cada fase posee una serie de actividades o tareas a cumplir organizadas jerárquicamente con sus respectivos entregables que en sumatoria ayudan a cumplir en orden y con eficiencia los objetivos de cada fase y así con la culminación del proyecto que se quiere construir.

La forma en que funciona es la siguiente:

1. Determinar línea de evolución del proyecto de forma general
2. Identificar fases de desarrollo del proyecto
3. Segmentar cada fase en diferentes actividades que permitan en orden llegar a alcanzar el objetivo propuesto.
4. Asegurar un entregable por actividad que en conjunto satisfaga la realización plena de la fase.
5. Desarrollar actividades y fases en orden jerárquico asegurando una evolución guiada del desarrollo del proyecto hasta su culminación.

La implementación de WBS para el desarrollo del proyecto facilita la comprensión de las tareas esenciales de construcción del mismo, así como la estimación de coste parcial de cada fase y total del proyecto, plasmar las actividades importantes de forma ordenada y coherentes a la línea de fabricación de un producto, programar el trabajo claramente en un cronograma, poder asignar roles y responsabilidades con el personal involucrado, identificación de posibles riesgos y tener una clara pauta de seguimiento del proceso de realización.

Revisar tiempos de hablado de esta metodologi, ampliar si es necesaio y ver del anteproyecto si es necesario reciclar algunas cosas del cronograma de actividades sobre todo lo que se explicó en las fases.

# RESULTADOS

# ¿COMO FUNCIONA LA MAQUINA DE NIEBLA SALINA?

# DESARROLLO DEL CHASIS Y COMPONENTES MECÁNICOS

# DESARROLLO ELÉCTRICO Y ELECTRONICO.

La Maquina de Niebla Salina o tambien denominada Camara de Niebla Salina, prototipo desarrollado en el Laboratorio de Materiales de la Facultad deIngenieria Mecánica de la Universidad Santo Tomas, se desarrollo en base a diferentes capas o sistemas de desarrollo para su funcionamiento, entre estos ubicamos el sistema eléctrico y el sistema electrónico.

El sistema eléctrico de la Maquina de niebla Salina esta comprendido entre los diferentes conexiones, actuadores y cableado alimentado por la red eléctrica de la universidad.

A su vez el sistema electrónico de la Camara de Niebla Salina se comprende entre las conexiones del sistema de computo a las PCB electrónicas de conmutación de potencia y digitales desarrolladas para este proyecto, sensores, actuadores de baja potencia, elevadores de voltaje y alimentaciones eléctricas suministradas por transformadores y Fuentes de Alimentación AC/DC.

Ambos sistemas estan esparcidos por todo el armazón de la Camra de Niebla Salina, siendo la mayor concentración en el gabinete interno de componentes mientras que el cableado de sensores y actuadores va de este ultimo a la camra de oxidación y e compartimento debajo de esta.

Como complemento en esta sección se tiene al sistema propio de computo, el cual hace parte dentro de las conexiones tanto eléctricas como electronicas del la Camara de niebla salina, sin embargo por si solo es comprendí solo por las conexiones entre los elementos que los conforman los cuales fungen como cerebro con el cual funciona el prototipo, mas sin embargo en el aspecto eléctrico fungen como cajas negras con las cuales interactuar.

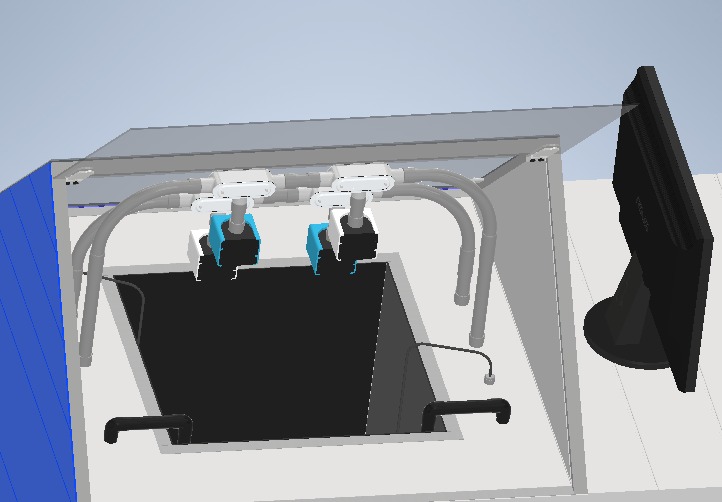
Figura #: Representación frontal en visualización 3D del prototipo.



Fuente: Ing. Sebastian Ibague Martin.

En la anterior Imagen podemos observar la sección del gabinete donde se sitúa el sistema de cómputo, pacas electrónicas, conexiones electronicas y elelctricas principales y algunos actuadores de potencia.

Figura #. Representación Parte Superior Cámara de Niebla Salina.



Fuente: Ing. Sebastian Ibague Martin.

En la anterior Imagen podemos observar la cámara de oxidación donde se sitúan algunos sensores de temperatura.

Figura #. representación Lateral de la Cámara de Niebla Salina

Una caja de cartón

Descripción generada automáticamente con confianza baja

Fuente: Ing. Sebastian Ibague Martin

En la imagen anterior se sitúa el compartimiento interno debajo de la cámara de niebla salina donde se sitúan tomas corrientes de alimentación eléctrica AC y un actuador de potencia. Esta cubierto por las placas laterales del chazis del prototipoa nivel del suelo del mismo armazón.

Es así que el desarrollo del sistema eléctrico y electrónico se puede entender como la suma de tres subsistemas, eléctrico, electrónico y de cómputo. Los mismos pueden verse en el siguiente esquema general de conexiones de la maquina de niebla salina. Este esquema no es fidedigno al numero de conexiones o sentido de alimentación eléctrica, sin embargo, funciona para representar los componentes utilizados y la interacción existente entre ellos.

La Maquina de Niebla Salina utiliza diferentes conexiones de potencia eléctrica para poder funcionar, estas comprendidas entre alimentaciones generales, específicas y de conmutación para los actuadores instalados, esto último también dado por directrices lógicas de componentes electrónicos desarrollados específicamente para el prototipo.

Corriente alterna, corriente directa y su circulación en colombia

Se puede entender al apartado eléctrico de la Maquina de Niebla salina como un conjunto de bloques de alimentación y conmutación por donde circula la corriente eléctrica necesaria para el pleno funcionamiento del prototipo. En orden de magnitud se trabajo con el valor estándar de la corriente eléctrica para el sector hogar en Colombia, la cual esta dado en los 110v AC hasta los 125v AC, con una frecuencia de operación semi estable de 60Hz, según normativa \_\_\_\_\_\_\_ del año \_\_\_\_\_ y vigilada por \_\_\_\_\_ la cual es de uso corriente en los laboratorios de Mecánica de la Universidad Santo Tomas seccional Tunja Edificio Santo Domingo según como dicta el RETIE.

Internamente en la Maquina de Niebla Salina se hacen derivaciones y transformaciones de la energía eléctrica según conveniencia de funcionamiento, esto entre estabilizadores de energía que permitan disminuir el riple de la onda sinusoidal de la energía que se pretende aprovechar y fuentes eléctricas que transformaran la tensión recibida en AC a una aprovechable por ciertos componentes que utilizan DC.

En el siguiente diagrama se puede apreciar de forma general las conexiones lógicas y de potencia que posee el circuito eléctrico y electrónico de la máquina de niebla salina.

Reemplazar la imagen por la definitiva con conexión de sensores.

Diagrama, Esquemático

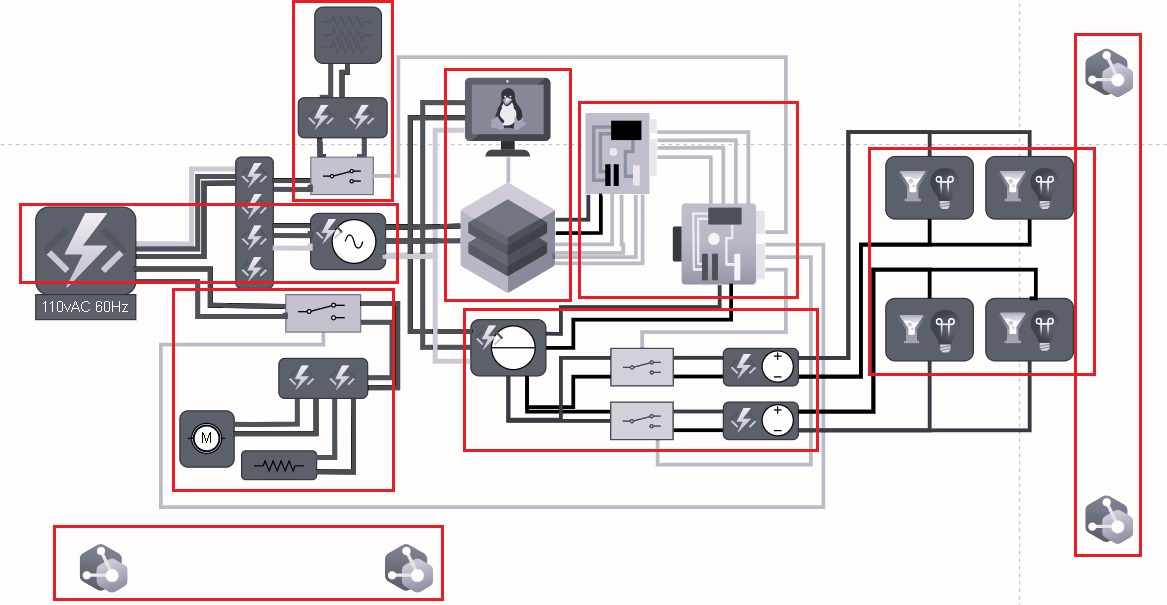
Descripción generada automáticamente

Fig #. Plano general ilustrativo de conexiones eléctricas y electrónicas

Como se menciona anteriormente, este solo es una imagen ilustrativa en forma muy generalizada de las conexiones que existen entre los componentes que conforman el prototipo, desde alimentaciones de energía, transformaciones de corriente alterna a directa, conexiones y alimentaciones de baja potencia, áreas de conmutación y áreas de lógica y censado de magnitudes.

Para poder explicar el funcionamiento de cada una de las diferentes partes que conforman el circuito eléctrico y electrónico del sistema, podemos sectorizarlo en nueve (9) secciones como se ve en la siguiente imagen.

Cambiar la imagen conforme se avanza en libro y se conectan los sensores a la maquina



### Sección 1: Alimentación General del Sistema.

La primera sección está compuesta por la línea de alimentación general del sistema, su distribución y acoplamiento a un sistema multipunto de regulación de picos de energía eléctrica.

El laboratorio de Mecánica donde reside la Maquina de Niebla Salina, el Laboratorio de Materiales, posee un circuito protegido de corriente debido a las diferentes tareas y trabajos que se realizan esta locación. Des el manejo de maquinas pesadas, hasta la puesta en marcha de motores de alta potencia, el circuito eléctrico de alimentación de este salón debe poder soportar diferentes cargas energéticas sin sobrepasar el límite máximo formulado y a su vez aislar esta sección del circuito eléctrico general del Edificio Santo Domingo de la Universidad Santo Tomas, en caso de que llegase a presentar algún problema como sobre cargas o cortos circuitos.

Una de las diferentes protecciones eléctricas del circuito del Laboratorio de Materiales de la Facultad de Ingeniería Mecánica, es la utilización de Brakers, Interruptores o disyuntores Magneto-termicos, cuya función es la de cortar el paso de la corriente eléctrica cuando esta misma supere un determinado umbral de operación fijado con anterioridad en el componente, esto quiere decir que un Braker de 3A no dejara circular un flujo eléctrico igual o superior a este valor de amperaje.

El Braker corta el flujo de corriente debido a los procesos térmicos y magnéticos que produce la circulación de la corriente eléctrica en determinados valores de Amperaje. Es así que la función de este dispositivo es la de proteger la instalación eléctrica y los quipos que reciden en ella, en este caso el Laboratorio de Materiales y la maquinaria que yace en el, esto en caso de darse sobrecargas de corriente, cortos circuitos, variaciones en la entrada del flujo de corriente y sobrecalentamientos de la misma red.

Además del Braker Magneto-termico, tambien se encuentran los de tipo diferencial, sin embargo estos no se nombran dentro de este trabajo, pues los vistos que están instalados en el Laboratorio de Materiales son los del primer tipo.

Debido a la naturaleza de trabajo de los brakers, podemos inferir que la red eléctrica que podrá alimentar a la Maquina de Niebla Salina será de aproximadamente 115 VAC a una frecuencia de 60Hz pero limitada por un braker principal a 50A y brakers auxiliares de 20A. Toda carga que supere este valor de corriente provocara que se abra el circuito eléctrico de la toma que se este utilizando para alimentar el prototipo.

La Maquina de Niebla Salina utiliza dos hilos de conexión a la toma corriente del Laboratorio de Materiales, una línea se conecta para alimentar una multitoma eléctrica con salidas con el mismo valor eléctrico que la toma raíz; mientras que el segundo hilo alimenta directamente un Conmutador de potencia de tipo Rele.

Conectado a la multitoma eléctrica se encuentra un Regulador de Corriente de corriente alterna y un conmutador de potencia de tipo Rele.

En forma general, existen dos tipos de reguladores en el mercado, los reguladores de Voltaje y los reguladores de Corriente. Los reguladores de Voltaje son dispositivos eléctricos que ayudan a suministrar una tensión eléctrica estable, protegiendo así a equipos electrónicos y eléctricos que se conecten a él, así asegurando que estos últimos no estén expuestos a sobrevoltajes, caídas de tensión y variaciones de voltaje.

Los Reguladores de voltaje ayudan a diferentes dispositivos de uso de flujo de corriente eléctrica a poder operar dentro de los rangos establecidos óptimos de funcionamiento de cada dispositivo, estos parámetros son prestablecidos de fabrica y aseguran un funcionamiento acorde para el que fue construido cada aparato, en cado de superar esta margen de operación eléctrica, tanto por mínimo o máximo en la alimentación, se corre el riesgo de mal-logramiento del dispositivo, fallas de funcionamiento y daños que pueden llegar a ser irreversibles.

Los reguladores de corriente tienen como función lograr una salida de corriente eléctrica, constante y sin alteraciones o dependiendo su configuración, con mínimo de estas; esto lo debe de lograr sin importar las variaciones de la tensión eléctrica de alimentación y el nivel de carga se propoga a alimentar.

Para poder funcionar, un regulador de corriente funciona como un circuito de control basado en la realimentación negativa, en donde la señal de salida del sistema de regulación se compara constantemente con la señal de entrada, en caso de existir una diferencia entre ambas se procederá a ajustar la salida reduciendo en gran medida la diferencia existente, regulando así la salida de corriente.

Diagrama de realimentación basico

Hay dos tipos de reguladores de corriente, estos son los reguladores de tipo lineal y los reguladores de conmutación.

Los reguladores de corriente lineales utilizan un elemento de control, normalmente un transistor de potencia o un diodo Zener, este dispositivo vario su resistencia con la finalidad de mantener un nivel de corriente designado para cierta carga, sin que sea afectado por las flutaciones de la tensión eléctrica. En caso de un dispositivo de rectificación detecte una diferencia entre un valor de referencia y la señal de salida, enviara una señal al elemento de control para ajustar la resistencia y por tanto la corriente entregada por el Sistema de Regulación.

Un Regulador de corriente de Conmutación, al contrario que variar una resistencia como dispositivo de control como se ve en el lineal, utiliza un interruptor de corriente de estado solido, logrando obtener una señal pulsátil, la cual es suavizada después por medio del uso de un filtro, obteniendo así una señal de salida constante de corriente. En este conmutador también se utiliza un elemento de verificación que compara la señal entregada a la salida con un valor de referencia, el cual al detectar una diferencia entre ambas magnitudes, envia una señal de ajuste del tiempo de trabajo de conmutación en el interruptor, asegurando una salida constante de corriente.

Es así que en la Maquina de Niebla Salina se instala un Regulador de Corriente con la finalidad de suministrar a dispositivos de consumo delicado de corriente eléctrica, una señal constante con e mínimo de Ripple posible para su funcionamiento optimo, evitando una isminuacion de la vida útil de os dispositivos conectados al regulador y daños producidos por alteraciones en la red eléctrica del Laboratorio de Materiales de la Facultad de Mecánica.

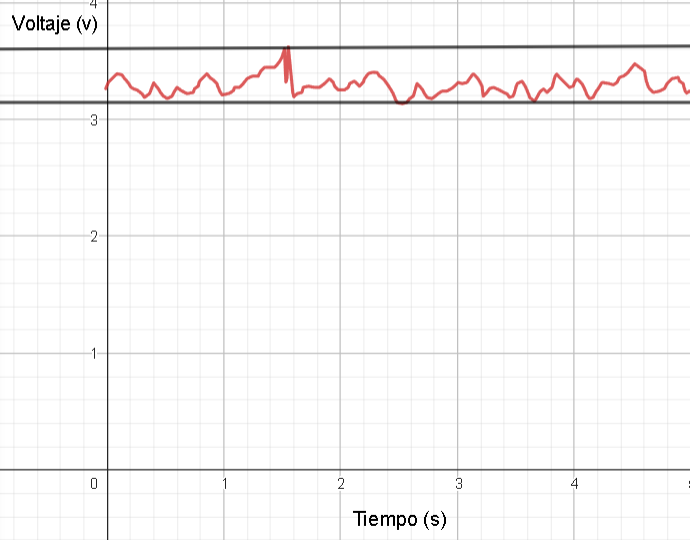
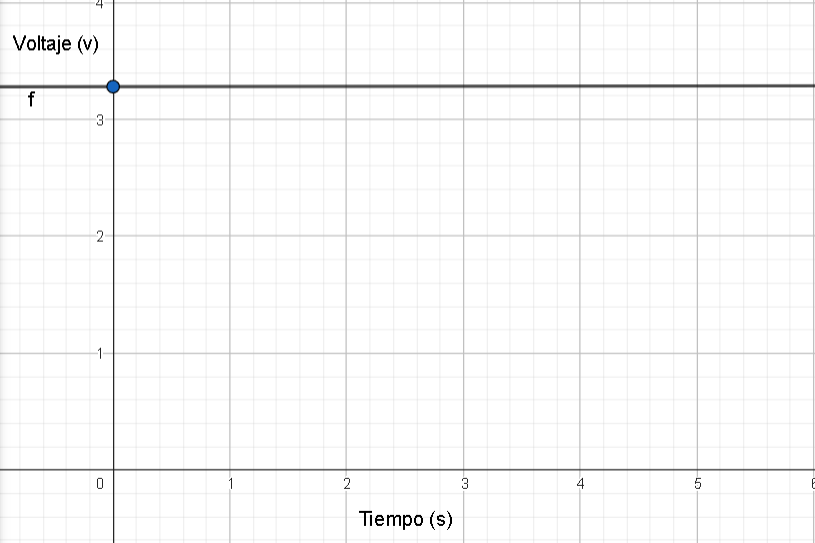
Debido a la naturaleza del trabajo que se desempeña en el Laboratorio de Materiales de la Facultad de Ingenieria Mecánica, como lo es, el uso de motores, alimentación de cargas pesadas eléctricamente, conmutación de corto ciclo de trabajo de ciertos dispositivos ya alimentación de Maquinas que producen picos de corriente y alteraciones en la red eléctrica de la instalación; la propia señal eléctrica de alimentación para la Maquina de Niebla Salina se encuentra ihnerentemente plagada de alteraciones de picos y rizos que dependiendo de su gravedad, podrían salirse del rango de trabajo regular de los dispositivos electrónicos que conforman el prototipo o bien pueden dañarles.

El trabajo así del regulador de corriente para la maquina de niebla Salina es la de entregar una señal con bajo índice de Ripple en corriente alterna para así pueda ser utilizada apropiadamente en su transformación a corriente directa por los dispositivos requeridos para el funcionamiento de cierta electrónica.

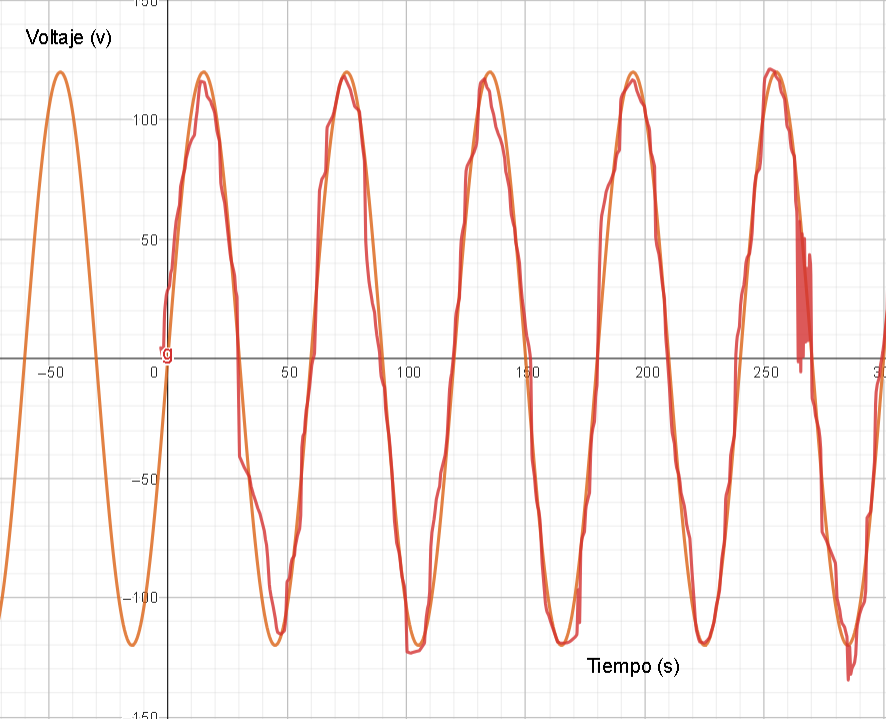
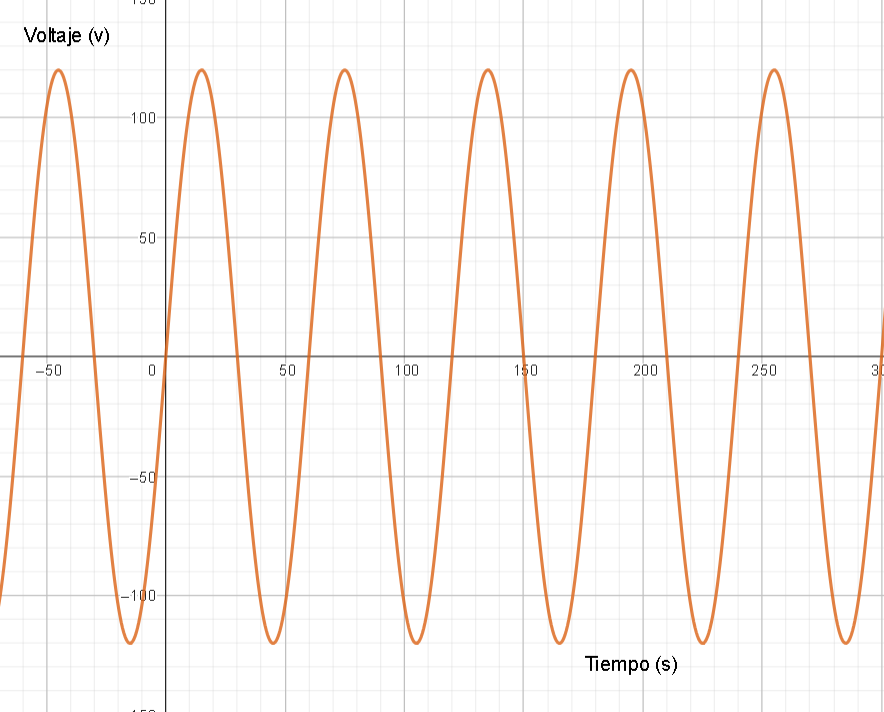
Para entender como tal el Ripple eléctrico debemos observarlo como el ruido que se puede filtrar a la red eléctrica y que altera la señal de la misma, esto puede ser producido por alternadores en un laboratorio o Motores dentro de una fabrica u otros dispositivos, que por su tipo y forma de trabajo, devuelven cierta señal en ciclos de trabajo a la red eléctrica que los alimenta. Esta red es posteriormente utilizada para alimentar a ciertos equipos electrónicos que, en caso de no estar protegidos pueden resultar dañados al corto y largo plazo.

Es por este último motivo que en el desarrollo de este prototipo se utiliza un regulador que proteja el centro de cómputo, pues la Maquina de Niebla Salina convivirá en el Laboratorio de Materiales junto a otros equipos producidores de ruido eléctrico.

En la siguiente imagen podemos observar la simulación de una señal de voltaje de aproximadamente 3.3vDC no alterada por Ripple eléctrico ubicada a la izquierda, mientras que a la derecha tenemos el mismo valor de flujo eléctrico salvo que este si esta alterado por ruido eléctrico que le hace no ser constante en una variación de 0.4Vpp de la señal, por tanto su valor real seria de ~3.3vDC +- 0.2Vp alternando entre 3.1VDC a 3.5VDC, valores que pueden alterar el funcionamiento o lectura de algún dispositivo que requiera de el.



El Ripple eléctrico como ya se ha mencionado se cuela en la señal sinusoidal de la corriente que alimenta la misma red de los equipos que funcionan con energía alterna, un ejemplo de esto es la siguiente simulación de una corriente eléctrica monofásica de 120Vp en AC a 60Hz o que es lo mismo a 1/60s. La imagen de la izquierda muestra una señal limpia, sin apenas variaciones sobre la onda, mientras que la de la derecha se muestra con ruido eléctrico, el cual puede ser colado a la red tras el uso de maquinaria con alta carga eléctrica, ciclos de trabajo devueltos o picos de estrés en la misma.

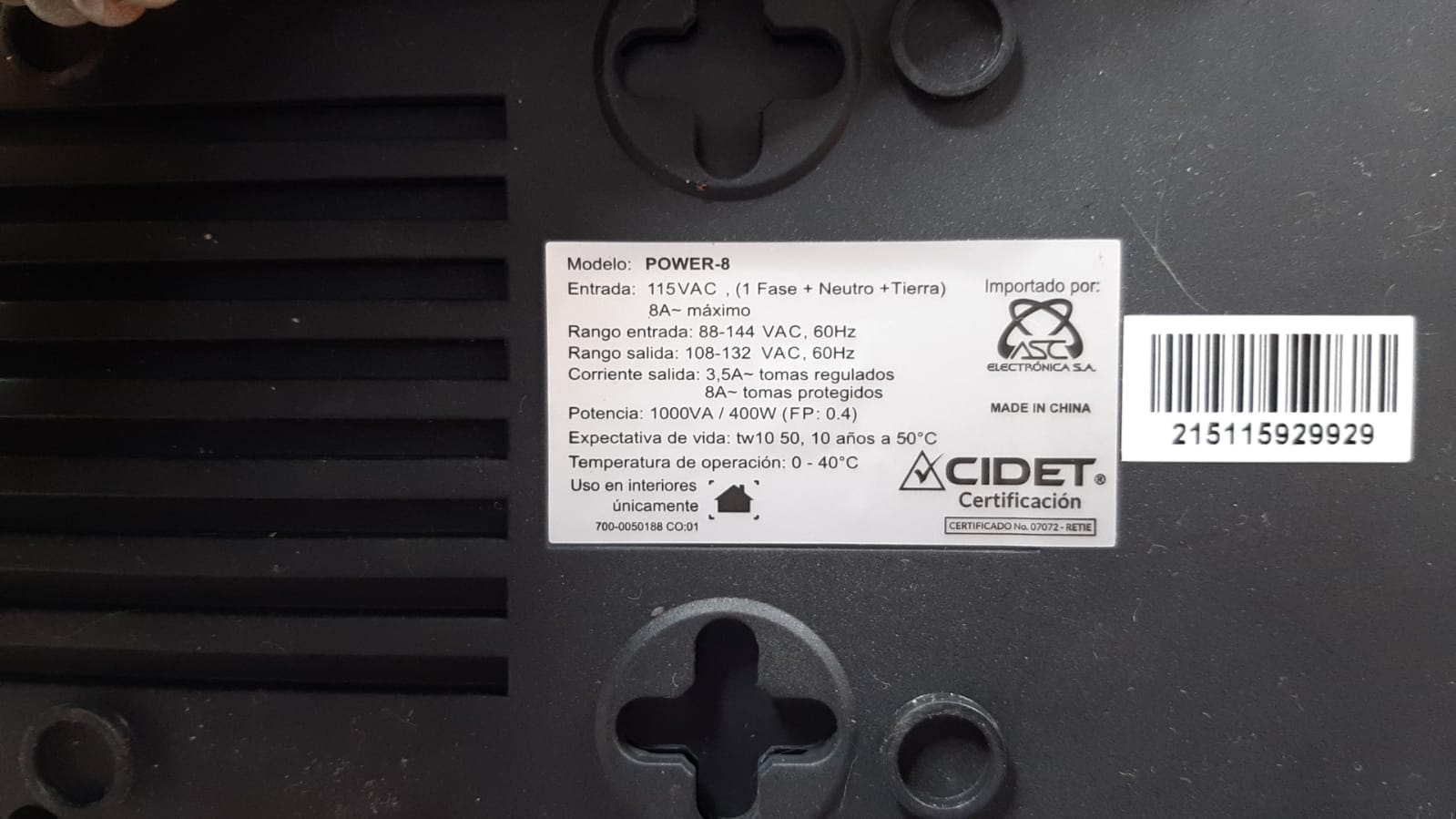


Es así que el regulador eléctrico sirve de barrera entre el ruido eléctrico procedente de la red de alimentación del Laboratorio de Materiales, por medio de filtrado y comparación de señales, ofrece una salida limpia y constante de energía eléctrica a los equipos de computo que conforman la maquina de niebla salina. El Regulador de corriente utilizado ofrece en su trabajó ocho (8) salidas de corriente filtrada y constante, divididas en cuatro(4). salidas con regulación normal y cuatro (4) salidas protegidas.

La primeras cuatro (4) salidas del regulador de corriente son de tipo regulado, entregando un volatje de 108-132VAC con una frecuencia de 60Hz y una corriente de máximo 3.5A. Estas son ideales para conectar dispositivos que no necesiten mayor uso de carga eléctrica y en caso de que sea requerido un valor mayor a este, el Regulador se apagara en respuesta de protección del circuito, pues en caso contrario se podría inducir a danos en equipos o mantener cortos circuitos. La salida Eléctrica es de tipo constante y filtrado.

Las segundas cuatro (4) salidas del regulador de corriente son de tipo protegido y regulado, esto quiere decir que, además de entregar un flujo de corriente constante y sin risos en la señal de salida, y tambien en caso de ecceder el amperaje suministrado, el regulador cortara el suministro de energía para proteger el dispositivo; tambien protege contra altibajos de potencia y sobre picos en la señal de corriente que pueden por su naturaleza en el momento de presentarse provocar danos inmediatos e irremediables a la delicada electronica que se conectara a el, esto ultimo tambien es llamado protección de sobrepicos.

Estos valores de salida los podemos encontrar fácilmente en la etiqueta aderida en el chasis del regulador de corriente como se muestra en la siguiente imagen.



El esquema eléctrico de esta sección es el que se muestra a continuación, donde la Entrada de corriente eléctrica esta dada por una conexión directa a la toma eléctrica del Laboratorio de Materiales de la facultad de Ingenieri Mecánica, ambos hilos se conectan a este enchufe de corriente y se esquematizan como conexiuones en paraleo, uno para la Multitoma eléctrica, que se toma como conexiones en paralelo también al circuito de corriente del Laboratorio, mientras que el otro hilo es independiente para la conmutación de potencia B correspondiente al Motor de Compresión de Aire y la resistencia de Agua. D4e la multi-toma se despliega la alimentación para el regulador de corriente, cuyo circuito eléctrico es desconocido para fines de este proyecto, por lo que es ejemplificado como caja negra en el esquemático, pero que suministra una serie de ocho salidas de alimentación para la electrónica y centro de computo del prototipo.

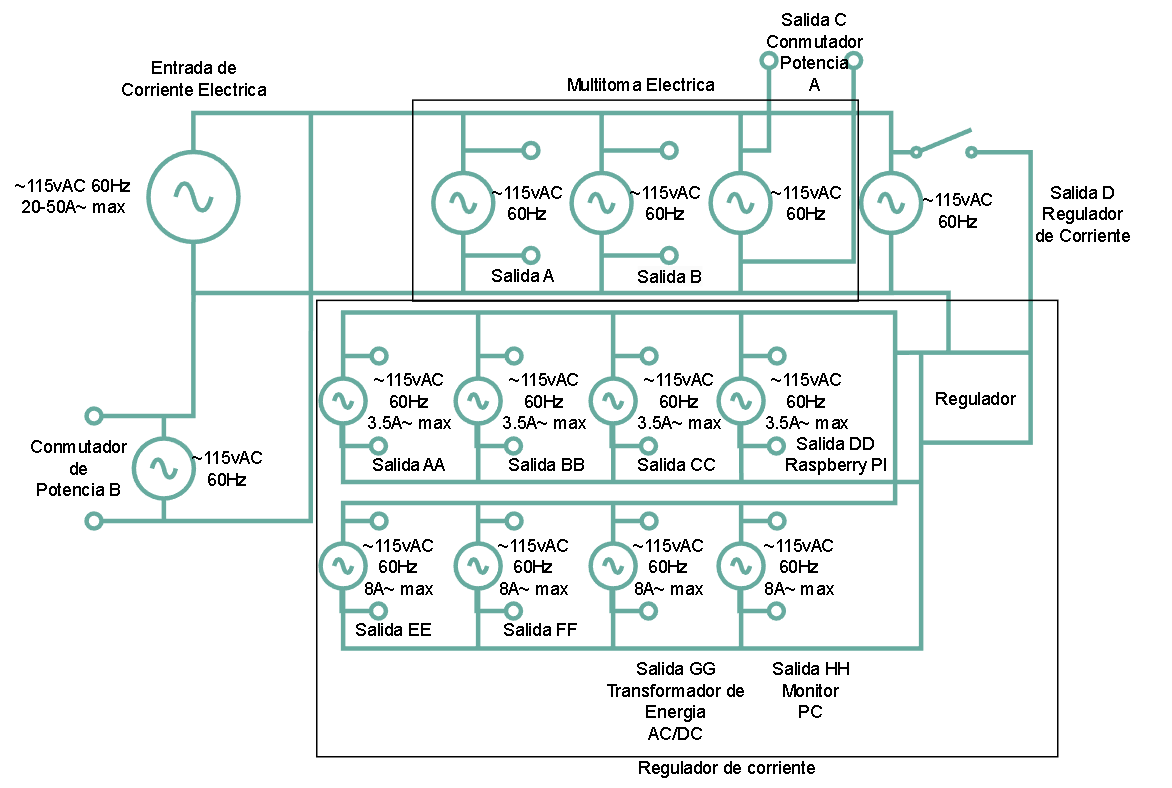


Fig.#: Esquemático eléctrica sección uno alimentación general eléctrica de la Maquina de Niebla Salina.

### Sección 2: Conmutación de Potencia, Compresor de Aire y Resistencia Sumergible.

Esta sección comprende la primera derivación del flujo de corriente suministrado a la Maquina de Niebla Salina que es utilizado para la alimentación de uncomponente de funcionamiento de esta. En esta sección se utiliza uno de los hilos de alimentación que llegan del toma corriente eléctrico del Laboratorio de Materiales de la Facultad de Ingenieria Mecánica, abriendo una disrrupcion para poder controlar el suministro eléctrico de forma controlada por medio del uso de un interruptor de estado solido de alta potencia y una orden de control otorgada por el circuito electrónico de la Maquina.

La Maquina de niebla salina utiliza para la producción de esta atmosfera corrosiva, el principio de gasificación del agua a través de llevarla a punto de ebullición el agua y el arrastre que tiene esta niebla de vapor con el arrastre de químicos disueltos en líquido.

Es así como se obtiene el siguiente circuito de aire en donde se sitúa un tanque que se utiliza como almacenador de agua y un segundo donde resida el químico a utilizar para el deterioro de materiales; ambos tanques están conectados por medio de tubería y la salida de ambos comunica directamente con la cámara sellada del prototipo.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Los recipientes son de sellado hermético para evitar desfogues de vapor y agua, producto de poner este liquido a hervir, así con el sellado se evita que la atmosfera humeda llegue a la electrónica sensible del prototipo. Para hacer hervir el agua, se coloca dentro del tanque de almacenamiento de agua una resistencia eléctrica especializada para esta labor dentro de un recipiente que la contenga de forma estable y aislada con el mismo tanque.

El diseño de la misma resistencia es de forma cilíndrica y por el material del que esta fabricado el tanque, el cual es plástico, se puede incurrir en deformaciones o danos por calor al estar en contacto el alambre de la resistencia con las paredes del tanque. Se fabrico un recipiente impreso en 3D con el que se asegura que el alambre solo entre en contacto con el agua y no con las paredes del tanque.

Imágenes del recipiente de la resistencia elaborado en 3D

El tanque de agua posee dos sensores conectados a la placa electrónica correspondiente y analizados por el centro de computo y el respectivo software a cargo. Estos sensores son de tipo interruptor y variador resistivo.

El primero es un sensor que es utilizado para medir el llenado del tanque, cuando el tanque llace lleno se encuentra cerrado, mientras que cuando se a vaciado lo suficiente se encontrara abierto; estas cualidades se pueneden aprovechar por software, delimitando el funcionamiento de la Maquina de Niebla Salina a parámetros seguros, pues la resistencia eléctrica no debe estar en funcionamiento sin la presencia de liquido al cual hervir, esto es pues que en ausencia de agua se sobrecalentara hasta romperse y ocasionar de paso deformaciones al material que la contiene.

El segundo sensor es el modulo MAX6675, el cual es un convertidor análogo digital con una resolución de 12 bits, corrección lineal y detección de línea rota de termopar; además de una compensación interna al frio. Es utilizado en la Maquina de Niebla Salina para observar la temperatura del tanque de agua con ayuda de la extensión de la punta de medición en forma de termocupla que puede sumergirse logrando un rango de trabajo de hasta 800°C.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Cambiar el Grafico conforme se avance libro y se sepa el valor exacto suministrado por la placa de control.

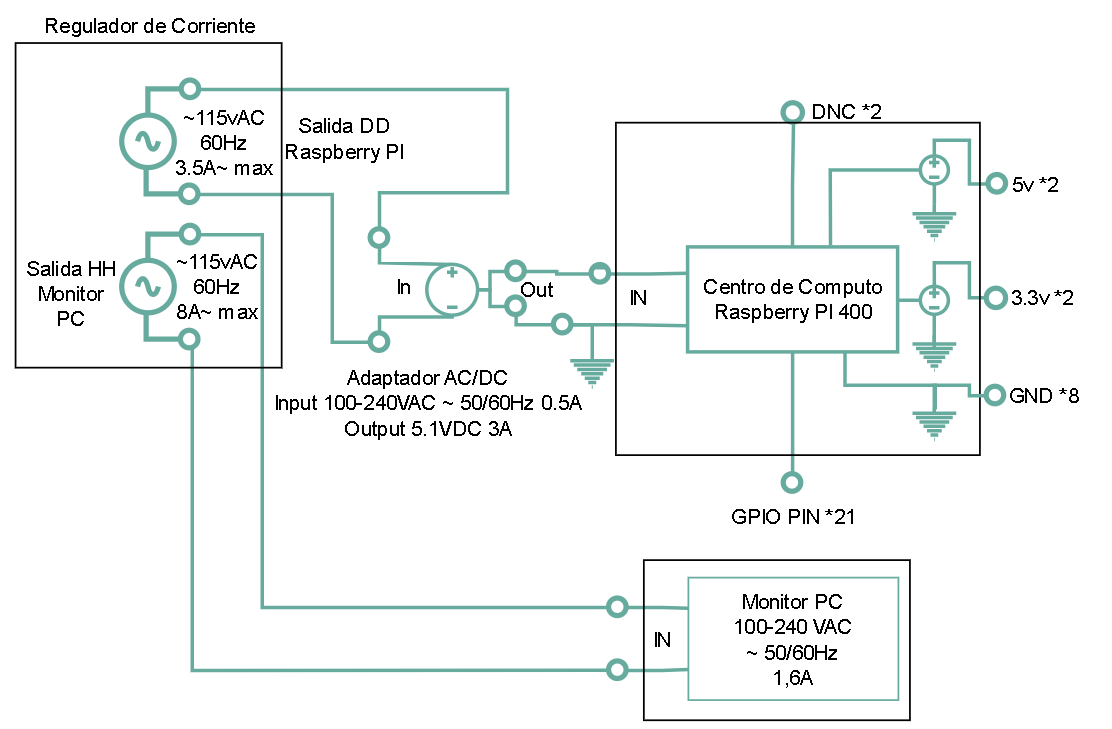
Sección 3: Conmutación de Potencia, Hornillo Eléctrico.

Diagrama

Descripción generada automáticamente

Cambiar gráfico conforme avanza el libro de grado y se averigua el valor de la fuente de conmutación (placa de conmutación que entrega)

Sección 4: Centro de Computo Lógico del Sistema.



Cambiar gráfico conforme avanza el libro de grado y se averigua el valor de la fuente de conmutación (placa de conmutación que entrega)

Sección 5: Alimentación de Baja Potencia y Conmutación de Luminarias.

Sección 6: GPIO de Raspberry PI y Placa Electrónica de Conmutación de Potencia.

Sección 7: Luminarias del Sistema.

Sección 8: Censado de Temperatura de Cámara de Niebla Salina.

Sección 9: Censado de Temperatura y Presencia de llenado del Tanque de Liquido del Sistema.

# DESARROLLO ELECTRÓNICO

# DESARROLLO DE SOFTWARE HORIZONTAL

# DESARROLLO DE SOFTWARE VERTICAL

# TECNOLOGÍAS IOT, INDUSTRIA 4.0 Y MAQUINA DE NIEBLA SALINA

# DESARROLLO DE NUEVAS TECNOLOGÍAS

# COMPARACIÓN DE LA MAQUINA REALIZADA CON SU HOMOLOGO INDUSTRIAL A TRAVÉS DE DATOS TÉCNICOS.

# CONCLUSIONES

# TRABAJOS FUTUROS

# REFERENCIAS

1. Códigos de Colores HTML. (2015, septiembre 3). HTML Color Codes. [Https://htmlcolorcodes.com/es/](https://htmlcolorcodes.com/es/)
2. Abner, C. [@carlosabner]. (2021, febrero 8). CODESYS 3.5 - CONFIGURAR SENSORES DE TEMPERATURA DS18B20 CON RASPBERRY. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=\_T-goglmlxk
3. Ascodigo [@ascodigo]. (2021, febrero 15). PYTHON TKINTER DESDE 0 | 4 Cómo crear un Entry - Campo texto (INTERFAZ). Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=xxxdbznlcig
4. Castaño Giraldo, S. A. [@sergioacgiraldo]. (2021, marzo 1). Raspberry Pi PICO en Español Curso de MICROPYTHON Tutorial ESP [N° 001]. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=2cqefdw0vlc&list=PLF-qcfymuy4womnac4tkcmsccixb91k68
5. Data Professor [@dataprofessor]. (2020, junio 6). How to build your first data science web app in python - streamlit tutorial #1. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=ZZ4B0QUHuNc&list=pltqf5yxg7glmcvtswg32nqqypouykprue
6. Data Professor [@dataprofessor]. (2022a, abril 1). How to build a dashboard web app in Python with Streamlit. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=fthchgitoeq
7. Data Professor [@dataprofessor]. (2022b, octubre 12). Building a Dashboard web app in Python - Full Streamlit Tutorial. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=o6wq8zaklxc
8. Fekete, N. [@norbertfekete9936]. (2017, junio 29). ESP32 + raspi Zero W - MQTT test. Youtube. Https://www.youtube.com/shorts/Ode8w4vjWmk
9. Fpred [@comercioymarketinges]. (2020, abril 11). Etiqueta con variables y texto tkinter. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=2u8mnko\_muw
10. Fun, P. I. [@programmingisfunn]. (2023, junio 20). Python Interactive Dashboard Development using Streamlit and Plotly. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=7yaw1nparem
11. Gidahatari [@Gidahatari]. (2016, septiembre 27). Tutorial para Configurar un Sensor de Temperatura en una Raspberry Pi. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=75dfgwywpuw
12. Gil, P. G. [@pedrogonzalezgil]. (2021, febrero 17). Configurar la Raspberry Pi. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=x0chqqrvl2o
13. Global, I. [@ipcsglobal]. (2018, septiembre 6). Simple iot Project Using nodemcu ESP8266 & thinger.io Platform. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=fejdkjdbpr0
14. How To Electronics [@howtoelectronics]. (2021, julio 28). Using arduino iot cloud with ESP8266 || setup & complete guide. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=KO-\_zxeso18
15. Hurtado, J. S. (2022, noviembre 10). Work Breakdown Structure: ¿Qué es y cómo hacer un WBS? Iebschool.com. Https://www.iebschool.com/blog/work-breakdown-structure-wbs-agile-scrum/#:~:text=Un%20Work%20Breakdown%20Structure%20(WBS,cumplan%20los%20requerimientos%20del%20proyecto.
16. Martinez, F. [@felipemartinez4864]. (2021, febrero 7). Cómo construir una simple Aplicación Web con machinelearning usando Streamlit y Sklearn | ESPAÑOL. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=jyce-yxegl0
17. Maskedtutor [@maskedtutor4947]. (2021, febrero 13). Python Tkinter - Interfaces Gráficas GUI | Desde CERO Crear un Contador Botones II. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=yhf3utdbq\_Q
18. Mismo, P. T. [@programatumismo8226]. (2020a, junio 14). Que es y como usar THINGER.IO. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=r2pzgqkwtmo
19. Mismo, P. T. [@programatumismo8226]. (2020b, diciembre 5). THINGER.IO para el MÓVIL. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=bs3n32dezg0
20. Pi, R. [@raspberrypi]. (2021, marzo 26). How to use Raspberry Pi Imager | install raspberry pi OS to your raspberry pi (raspbian). Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=ntaxws8lk34
21. Quix [@quix1570]. (2022, agosto 15). Realtime Streamlit Dashboard. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=YRA90MX4XiM
22. Saenz, M. [@misaelsaenz]. (2018, noviembre 4). [Curso Raspberry Pi - #5] Sensores Digitales. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=vrmamgz0lqi
23. Sinaptec [@sinaptec]. (2018, octubre 20). ESP32 desde Cero - Tutorial 7: Mostrar los Datos de un Sensor en una Página Web. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=f3uyu0up8oe
24. Solorza, G. [@gaelsolorza8042]. (2021, octubre 2). Conectar múltiples sensores DS18B20 a Raspberry. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=otkuzqcp4eg
25. Str, U. [@utehstr]. (2021, febrero 17). Arduino | Controlling LED and Monitoring DHT11 Sensor Data with nodemcu ESP8266 and Thinger IO. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=nwrtz7jrvve
26. Tribumaker [@tribumaker118]. (2022, julio 27). Clase 2 - Primeros pasos en iot con Thinger.io. Youtube. Https://www.youtube.com/watch?V=mlbpopleb8y
27. Generador de citas APA. Bibguru. Recuperado el 25 de noviembre de 2023, de <https://www.bibguru.com/es/c/generador-citas-apa/>
28. Documento Tecnico, Hoja de Datos Datasheet Sensor MAX6675. MAX6675 Cold-Junction-Compensated K-Thermocouple- to-Digital Converter (0°C to +1024°C). Analog.com. Recuperado el 26 de noviembre de 2023, de <https://www.analog.com/media/en/technical-documentation/data-sheets/max6675.pdf>
29. Protocolo W1-GPIO One Wire, Raspberry Pi Pinout. 1-WIRE at raspberry pi GPIO pinout. (n.d.). Pinout.Xyz. Retrieved February 27, 2024, from <https://pinout.xyz/pinout/1_wire>
30. Lectura y escritura de archivos en Python. David Fagbuyiro, D. F. (2023, October 2). Lectura y escritura de archivos en Python: Como crear, leer y escribir archivos. Freecodecamp.org. [Https://www.freecodecamp.org/espanol/news/lectura-y-escritura-de-archivos-en-python-como-crear-leer-y-escribir-archivos/](https://www.freecodecamp.org/espanol/news/lectura-y-escritura-de-archivos-en-python-como-crear-leer-y-escribir-archivos/)
31. Braker Electrico. Carbone, E. (2022, September 22). Breakers eléctricos: ¿Para qué utilizarlos? Carbone Store Panamá. Https://carbonestore.com/blogs/news/breakers
32. Coder, R. (2022, September 28). Títulos en matplotlib. PYTHON CHARTS | Visualización de datos con Python; R CODER. Https://python-charts.com/es/matplotlib/titulos/
33. De la energía eléctrica, C. (n.d.). ELÉCTRICOS DE USO ELÉCTRICOS DE USO. Centelsa.com. Retrieved February 27, 2024, from https://www.centelsa.com/archivos/d241a0a2.pdf
34. Diaz, D. (2021, June 15). 7 formas de comprobar si existe un archivo o carpeta en Python. Geekflare. Https://geekflare.com/es/check-if-file-folder-exists-in-python/
35. ESP32 ESP32 - Envío de datos en tiempo real. App Inventor. Webviewer. (n.d.). Kio4.com. Retrieved February 27, 2024, from http://kio4.com/arduino/249\_Wemos\_tiemporeal\_AI2.htm
36. Esplanada, R. (2021, May 9). Utilice el número de Euler en Python. Delft Stack. Https://www.delftstack.com/es/howto/python/python-eulers-number/
37. Fernandez, R. (2019, June 3). Resolución de Ecuaciones de 2do Grado con Python. Cursos de Programación de 0 a Experto Garantizados. Https://unipython.com/resolucion-de-ecuaciones-de-2do-grado-con-python/
38. Fitzpatrick, M. (2022, October 9). Grid layout manager in tkinter. Python guis. Https://www.pythonguis.com/tutorials/create-ui-with-tkinter-grid-layout-manager/
39. García, M. (n.d.). 08. Python: validar entradas (ejemplos). Codingornot.com. Retrieved February 27, 2024, from https://codingornot.com/08-python-validar-entradas-ejemplos
40. General, A. (n.d.). ANEXO GENERAL DEL RETIE RESOLUCIÓN 9 0708 DE AGOSTO DE 2013 CON SUS AJUSTES. Gov.Co. Retrieved February 27, 2024, from https://www.minenergia.gov.co/documents/3809/Anexo\_General\_del\_RETIE\_vigente\_actualizado\_a\_2015-1.pdf
41. Leer temperatura de un sensor DS18B20 con Raspberry Pi. (2016, November 15). Cosas que todavía no se. Https://www.todavianose.com/leer-temperatura-de-un-sensor-ds18b20-con-raspberry-pi/
42. Lista Emoji. (n.d.). Piliapp.com. Retrieved February 27, 2024, from https://es.piliapp.com/emoji/list/
43. Memristor. (n.d.). Ingeniatic. Retrieved February 27, 2024, from https://www.etsist.upm.es/estaticos/ingeniatic/index.php/tecnologias/item/515-memristor%3Ftmpl=component&print=1.html
44. Navone, E. C. (2022, May 18). Python cómo escribir en un archivo - abrir, leer, escribir y otras funciones de archivos explicadas. Freecodecamp.org. Https://www.freecodecamp.org/espanol/news/python-como-escribir-en-un-archivo-abrir-leer-escribir-y-otras-funciones-de-archivos-explicadas/
45. NOSSO -. (n.d.). Nosso.com. Retrieved February 27, 2024, from https://www.nosso.com/esp/biblioteca\_detalle/55
46. Pascual, C. (2022, April 5). Servidor web con ESP32. Programarfacil Arduino y Home Assistant. Https://programarfacil.com/esp32/servidor-web-con-esp32/
47. PYTHON CHARTS. (1 C.E., January 1). PYTHON CHARTS | Visualización de datos con Python; R CODER. Https://python-charts.com/es/
48. ¿Qué es un regulador de voltaje? (n.d.). Corpnewline.com. Retrieved February 27, 2024, from https://corpnewline.com/reguladores.htm
49. Streamlit documentation. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io/
50. St.Success - streamlit docs. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io/library/api-reference/status/st.success
51. Teixeira, T. (n.d.). St-annotated-text: A simple component to display annotated text in Streamlit apps.
52. Torres, A. (2022, January 12). Python Creación de archivos: Como añadir y escribir un archivo de texto en Python. Freecodecamp.org. Https://www.freecodecamp.org/espanol/news/python-creacion-de-archivos/
53. Tutorial del sensor de temperatura DS18B20 con ESP32 - servidor web. (n.d.). Solectroshop.com. Retrieved February 27, 2024, from https://solectroshop.com/es/content/122-tutorial-del-sensor-de-temperatura-ds18b20-con-esp32-servidor-web
54. Wikipedia contributors. (n.d.). 1-Wire. Wikipedia, The Free Encyclopedia. Https://es.wikipedia.org/w/index.php?Title=1-Wire&oldid=143246866
55. Xukyo. (2023, August 11). Comunicación UDP entre Raspberry Pi y ESP32. Aranacorp. Https://www.aranacorp.com/es/comunicacion-udp-entre-raspberry-pi-y-esp32/
56. (N.d.-a). Digikey.com. Retrieved February 27, 2024, from https://www.digikey.com/es/product-highlight/m/maxim-integrated/ibutton-and-1-wire-technology#:~:text=La%20base%20de%20la%20tecnolog%C3%ada,para%20la%20comunicaci%C3%b3n%20bidireccional%20semid%C3%baplex.
57. (N.d.-b). Irem.It. Retrieved February 27, 2024, from <https://www.irem.it/wp-content/uploads/2020/04/schema-ripple-IREM-ES.jpg>
58. Ancán, O., Cares, C., & Cravero, A. (2018). Código con mal olor: un mapeo sistemático. Revista Cubana de Ciencias Informáticas, 12(4), 156–176. Http://scielo.sld.cu/scielo.php?Script=sci\_arttext&pid=S2227-18992018000400013
59. Installation. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io/library/get-started/installation
60. Installing. (n.d.). Scikit-Learn. Retrieved February 27, 2024, from https://scikit-learn.org/stable/install.html
61. Lorem Ipsum. (n.d.). Lipsum.com. Retrieved February 27, 2024, from https://es.lipsum.com/
62. Matplotlib — visualization with python. (n.d.). Matplotlib.org. Retrieved February 27, 2024, from https://matplotlib.org/
63. Milanote - the tool for organizing creative projects. (n.d.). Milanote. Retrieved February 27, 2024, from https://milanote.com/?Utm\_source=gemavadillo0923&utm\_medium=influencer
64. Nantasenamat, C. (n.d.). Dashboard-v2. Retrieved February 27, 2024, from https://github.com/dataprofessor/dashboard-v2
65. Pair programming with a large language model. (2023, September 14). Deeplearning.Ai; deeplearning.AI. Https://www.deeplearning.ai/short-courses/pair-programming-llm/?Utm\_campaign=palm-launch&utm\_medium=email&\_hsmi=275906548&\_hsenc=p2anqtz--3vvwgvhallq4\_KWYX8isa2cl6p\_o5l9ace9peu61gihe5nqomhrgt2ow4sy-q17q0vwlj5v
66. Pandas - Python Data Analysis Library. (n.d.). Pydata.org. Retrieved February 27, 2024, from https://pandas.pydata.org/getting\_started.html
67. Por, M. (2023, November 13). ¿Cómo funciona un regulador de corriente? Electricity - Magnetism. Https://www.electricity-magnetism.org/es/como-funciona-un-regulador-de-corriente/
68. Python-math. (n.d.). Pypi. Retrieved February 27, 2024, from https://pypi.org/project/python-math/
69. St.Area\_chart - streamlit docs. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io/library/api-reference/charts/st.area\_chart
70. St.image - Streamlit Docs. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io/library/api-reference/media/st.image
71. Streamlit documentation. (n.d.). Streamlit.Io. Retrieved February 27, 2024, from https://docs.streamlit.io
72. Sydorenko, P. (2022, May 17). Simple user authentication for your Streamlit app using mongodb. Medium. Https://medium.com/@pavlo\_sydorenko/simple-user-authentication-for-your-streamlit-app-using-mongodb-d6a481bbfa1
73. Wikipedia contributors. (n.d.). Código espagueti. Wikipedia, The Free Encyclopedia. [Https://es.wikipedia.org/w/index.php?Title=C%C3%b3digo\_espagueti&oldid=154464069](https://es.wikipedia.org/w/index.php?title=C%C3%B3digo_espagueti&oldid=154464069)
74. Dataframe — pandas 2.2.1 documentation. (n.d.). Pydata.org. Retrieved February 27, 2024, from https://pandas.pydata.org/pandas-docs/stable/reference/frame.html
75. Math.trunc. (n.d.). Interactivechaos.com. Retrieved February 27, 2024, from https://interactivechaos.com/es/python/function/mathtrunc
76. Python dates. (n.d.). W3schools.com. Retrieved February 27, 2024, from https://www.w3schools.com/python/python\_datetime.asp
77. Rodríguez, D. (2019, June 21). Seleccionar filas y columnas en Pandas con iloc y loc. Analytics Lane. Https://www.analyticslane.com/2019/06/21/seleccionar-filas-y-columnas-en-pandas-con-iloc-y-loc/
78. Sensor Temperatura - Termocupla Sumergible DS18B20. (n.d.). Ferretrónica. Retrieved February 27, 2024, from <https://ferretronica.com/products/sensor-temperatura-termocupla-sumergible-ds18b20?_pos=3&_sid=a76cad424&_ss=r>
79. Aro Eleven Marketing Digital. (n.d.). EMI - Interferencia Electromagnética en instalaciones industriales y mucho más. SMAR Technology Company. Retrieved February 27, 2024, from https://www.smar.com.br/es/articulo-tecnico/emi-interferencia-electromagnetica-en-instalaciones-industriales-y-mucho-mas
80. ¿Cómo hacer para que el resultado sean solo dos decimales en python? (n.d.). Stack Overflow en español. Retrieved February 27, 2024, from https://es.stackoverflow.com/questions/384485/cómo-hacer-para-que-el-resultado-sean-solo-dos-decimales-en-python
81. Contar el número de veces que aparece un elemento repetido en una lista en python. (n.d.). Stack Overflow en español. Retrieved February 27, 2024, from https://es.stackoverflow.com/questions/464175/contar-el-número-de-veces-que-aparece-un-elemento-repetido-en-una-lista-en-pytho
82. Facialix. (2021, November 23). Tutorial: Aprende a eliminar caracteres en una cadena de texto en Python. Facialix. Https://blog.facialix.com/eliminar-caracteres-en-una-cadena-de-texto-en-python/
83. Franciscomelov. (2022, February 4). Sentencias Try y Except de Python: Cómo manejar excepciones en Python. Freecodecamp.org. Https://www.freecodecamp.org/espanol/news/sentencias-try-y-except-de-python-como-menejar-excepciones-en-python/
84. J2logo. (2020, March 31). Generar números aleatorios en Python. J2LOGO. Https://j2logo.com/python/generar-numeros-aleatorios-en-python/
85. Load data from txt with pandas. (n.d.). Stack Overflow. Retrieved February 27, 2024, from https://stackoverflow.com/questions/21546739/load-data-from-txt-with-pandas
86. Modulo XL6009 Elevador de Voltaje DC Step Up 5V ~ 35V. (n.d.). Ferretrónica. Retrieved February 27, 2024, from https://ferretronica.com/products/modulo-xl6009-elevador-de-voltaje-dc-step-up-5v-35v?\_pos=26&\_sid=19ee2ac5d&\_ss=r
87. Narula, M. (2021, March 30). Comprobar si la entrada es un número entero en Python. Delft Stack. Https://www.delftstack.com/es/howto/python/user-input-int-python/
88. NOSSO - El Ripple (ruido) en el voltaje de salida de los alternadores. (n.d.). Nosso.com. Retrieved February 27, 2024, from https://www.nosso.com/esp/biblioteca\_detalle/55
89. Nusairat, J. F. (2020). Raspberry Pi. Rust for the iot. Https://doi.org/10.1007/978-1-4842-5860-6\_8
90. Project jupyter. (n.d.). Jupyter.org. Retrieved February 27, 2024, from https://jupyter.org/install
91. Suite Calculadora. (n.d.). Geogebra.org. Retrieved February 27, 2024, from https://www.geogebra.org/calculator
92. XL6009E1 data sheet. (n.d.). Datasheetspdf.com. Retrieved February 27, 2024, from https://datasheetspdf.com/pdf/1462392/XLSEMI/XL6009E1/1
93. Zapata, J. R. (2020, September 9). Visualizacion Estadistica con Seaborn. Jose Ricardo Zapata. Https://joserzapata.github.io/courses/python-ciencia-datos/visualizacion/seaborn/
94. (N.d.). Com.Mx. Retrieved February 27, 2024, from <https://www.digikey.com.mx/es/articles/use-the-right-off-the-shelf-metal-to-shield-against-emi-rfi>
95. <https://industrialphysics.com/es/base-de-conocimientos/articulos/que-es-la-prueba-de-pulverizacion-de-sal-y-para-que-se-utiliza/>
96. <https://industrialphysics.com/es/base-de-conocimientos/articulos/que-es-la-prueba-de-pulverizacion-de-sal-y-para-que-se-utiliza/>
97. <https://savagerose.org/qu%c3%a9-es-la-prueba-de-niebla-salina-y-c%c3%b3mo-funciona-el-proceso/>
98. <https://www.indstest.com/es/salt-spray-chamber/>
99. <https://es.lisungroup.com/noticias/noticias-de-tecnolog%C3%ADa/analizar-las-aplicaciones-y-c%C3%B3mo-seleccionar-una-c%C3%A1mara-de-niebla-salina.html>
100. <https://es.lisungroup.com/noticias/noticias-de-tecnolog%C3%ADa/el-principio-de-funcionamiento-de-la-c%C3%A1mara-de-prueba-de-niebla-salina.html>
101. <https://es.gester-instruments.com/blog/what-is-environmental-corrosion-chamber-salt-spray-test_b8>
102. <https://es.lisungroup.com/noticias/noticias-de-tecnolog%C3%ADa/el-principio-de-funcionamiento-de-la-c%C3%A1mara-de-prueba-de-niebla-salina.html>
103. <https://es.lisungroup.com/noticias/noticias-de-tecnolog%C3%ADa/las-caracter%C3%ADsticas-y-especificaciones-t%C3%A9cnicas-est%C3%A1ndar-de-la-m%C3%A1quina-de-prueba-de-niebla-salina.html>
104. ISO 9227: 2012
105. <https://www.iso.org/standard/60000.html>
106. <https://repositorio.utp.edu.co/server/api/core/bitstreams/00f32ab9-6e5d-411c-8058-a6dfe4504848/content>
107. <https://repository.libertadores.edu.co/server/api/core/bitstreams/1a06091a-5016-4a5b-bb31-4837109bb46a/content>

# ANEXOS